

WESTON
TOOLS



SOLDADURA

CATÁLOGO

2025



INVERSORES

Todos los procesos.

MMA

Soldadura por arco de electrodos revestidos

TIG

Soldadura por arco de tungsteno con gas

MULTI

Combina 3 o más procesos de soldadura en un solo equipo

CUT

Corte por arco de plasma

MIG

Soldadura con gas inerte de metal

GEMELA 160

Inversor MMA/TIG LIFT 160

Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando

Hot-Start: Precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco

Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura

Capaz de soldar acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018

Enfriamiento: ventilador



ESCANEA PARA
VER VIDEO

WESTON

MMA**NOM**

GEMELA 200

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando

Hot-Start: Precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco

Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura

Capaz de soldar acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018

Enfriamiento: ventilador



ESCANEA PARA
VER VIDEO

WESTON

MMA**NOM**
160A **BI-VOLTAJE**
127V/220V

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V~ / 220 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7.59 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	34.5 A
Rango de corriente de salida	20 A - 160 A
Voltaje al vacío	107 V
Ciclo de trabajo	30%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4 mm



Bornes de 1/2"

TECNOLOGÍA
IGBTINVERTER
TECHNOLOGY30 %
CICLO DE
TRABAJO
3/32" CONTINUO **1/8"** OK **5/32"** OK **3/16"** NO

DISPONIBLE

Antorcha TIG
S17 Rígida
Z-68060

Ver pág. 48

REFACCIONES
DISPONIBLES
200A **BI-VOLTAJE**
127V/220V

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V~ / 220 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	8.53 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	38.8 A
Rango de corriente de salida	20 A - 200 A
Voltaje al vacío	107 V
Ciclo de trabajo	30%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4.8 mm



Bornes de 1/2"

TECNOLOGÍA
IGBTINVERTER
TECHNOLOGY30 %
CICLO DE
TRABAJO
3/32" CONTINUO **1/8"** OK **5/32"** OK **3/16"** NO

DISPONIBLE

Antorcha TIG
S17 Rígida
Z-68060

Ver pág. 48

REFACCIONES
DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-67000

Porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 1.5 m, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

Código

Incluye

Z-67010

Porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 1.5 m, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

MMA 200

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Display digital
Protección automática de
sobrecalentamiento

Ideal para soldar todo tipo de electrodos
en acero al carbono (6010, 6011, 6013
y 7018) hasta 5/32" (3.97 mm)

Capaz de realizar soldaduras en acero
inoxidable (308, 309, 312 y 316) con
electrodos de hasta 1/8" (3.17 mm)

Capaz de regularse para producir
el mínimo de salpicadura

Enfriamiento: ventilador

200A

BI-VOLTAJE
127V/220V

INVERTER
TECNOLOGÍA

25 %
CICLO DE
TRABAJO

Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	9.2 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	42 A
Rango de corriente de salida	30 A - 200 A
Voltaje al vacío	76 V
Ciclo de trabajo	25%
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 4 mm

ELECTRODOS
3/32" CONTINUO 1/8" OK 5/32" OK 3/16" NO

REFACCIONES
DISPONIBLES

Código Incluye
Z-62780 Pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta



WESTON
MMA
NOM

MMA + 200

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Anti-Stick: evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando

Hot-Start: precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco

Arc-Force: reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura

Capaz de soldar acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018

Enfriamiento: ventilador

200A

BI-VOLTAJE
127V/220V

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	9.15 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	41.6 A
Rango de corriente de salida	15 A - 200 A
Voltaje al vacío	84 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4.8 mm

TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECNOLOGÍA

60 %
CICLO DE
TRABAJO

ELECTRODOS
3/32" CONTINUO 1/8" OK 5/32" OK 3/16" NO

REFACCIONES
DISPONIBLES

DISPONIBLE
Antorcha TIG
S17 Rígida
Z-68060
Ver pág. 48

Código Incluye
Z-67205 Porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 2 m, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta



TODO TERRENO

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando

Hot-Start: Precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco

Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura

Display digital

Capaz de soldar acero al carbono, acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018

Enfriamiento: ventilador

200A

POWER MAGNIFIER
97V - 270V

TECNOLOGÍA



TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECNOLOGÍA

20 %
CICLO DE
TRABAJO

OPCIONAL PARA
TRABAJAR CON
GENERADOR

Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	6.6 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	30 A
Rango de corriente de salida	20 A - 200 A
Voltaje al vacío	78 V
Ciclo de trabajo	20%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4.8 mm

ELECTRODOS
3/32" CONTINUO 1/8" CONTINUO 5/32" CONTINUO 3/16" OK

DISPONIBLE
Antorcha TIG
S17 Rígida
Z-68060
Ver pág. 48

REFACCIONES
DISPONIBLES

Código Incluye
Z-67030 Pinza de tierra con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 2 m



Bornes de 1/2"

WESTON
MMA
NOM

MMA 250

Inversor MMA 250

Display digital

Ligero, de alta calidad y
ahorrador de energía

Alta calidad de soldadura, penetración profunda y fuerte resistencia

Ideal para trabajos continuos en campo donde la portabilidad es un factor especial

Capaz de soldar todo tipo de electrodos hasta 3/16" (4.76 mm); 6010, 6013, 7018, acero inoxidable y materiales no ferrosos con un excelente ciclo de trabajo

Enfriamiento: ventilador

250A

220V

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.5 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	20.5 A
Rango de corriente de salida	20 A - 250 A
Voltaje al vacío	65 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 5 mm

INVERTER
TECNOLOGÍA

60 %
CICLO DE
TRABAJO

ELECTRODOS
3/32" CONTINUO 1/8" CONTINUO 5/32" CONTINUO 3/16" OK

REFACCIONES
DISPONIBLES

Código Incluye
Z-62820 Pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta



MIG+ 160 SINÉRGICO

Inversor MIG/MMA/TIG 160

WESTON

MIG NOM

Pantalla LCD
Enfriamiento: ventilador

CONEXIÓN
ANTORCHA EUROPEA

CONTROL SINÉRGICO

BOBINA 5kg

160A

BI-VOLTAJE
127V/220V



TECNOLOGÍA IGBT
INVERTER TECHNOLOGY
30%
CICLO DE TRABAJO

REFACCIONES
DISPONIBLES

ELECTRODOS MMA
3/32" CONTINUO
1/8" OK

Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V~ / 220 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	8.14 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	37 A
Rango de corriente de salida	10 A - 160 A
Voltaje al vacío	64 V
Ciclo de trabajo	30%
Capacidad de electrodo	1 mm
Capacidad de alambre	MMA: 4 mm / TIG: 2 mm

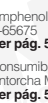
ELECTRODOS MIG
0.025 CONTINUO
0.030 CONTINUO
0.035 OK
0.035 OK
TUBULAR

DISPONIBLES

Antorcha TIG
S17 Rigida
Z-68060
Ver pág. 48
Rodillos para
Inversor MIG
Ver pág. 42



Amphenol
Z-65675
Ver pág. 51
Consumibles
Antorcha MIG
Ver pág. 50



Código Incluye
Z-67125 Antorcha MIG, pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

PEQUEÑO GIGANTE

Inversor MIG/MMA/TIG 200

WESTON

NOM MIG

Conexión spool gun
TIG Lift Arc

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura

Capaz de soldar acero al carbono, acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para electrodos de 6013 y 7018

Display digital

Enfriamiento: ventilador

BOBINA 5kg

200A BI-VOLTAJE
127V/220V

TECNOLOGÍA IGBT
INVERTER TECHNOLOGY
20%
CICLO DE TRABAJO

ELECTRODOS MMA
3/32" CONTINUO
1/8" OK

Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V~ / 220 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	5.28 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	24 A
Rango de corriente de salida	31 A - 200 A
Voltaje al vacío	62 V
Ciclo de trabajo	20%
Capacidad de electrodo	0.6 mm - 1 mm

ELECTRODOS MIG
0.025 CONTINUO
0.030 CONTINUO
0.035 OK
0.035 OK
TUBULAR

DISPONIBLES

Rodillos para
Inversor MIG
Ver pág. 42



Difusor de gas
Z-62659-1
Ver pág. 50



REFACCIONES
DISPONIBLES

Código Incluye
Z-67040 Antorcha MIG de 3 m, porta electrodo con cable de 2.5 m, pinza de tierra con cable de 2.5 m, manguera para gas de 4 m

MIG 250

Inversor MIG/MMA/TIG 250

WESTON

MIG

Conexión spool gun
Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar
Capaz de soldar sobre acero al
carbono, acero aleado y aluminio

Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera
a la pieza mientras se está soldando

Hot-Start: Precalentamiento del electrodo
que facilita el arranque del arco

Arc-Force: Reduce la distancia entre el
electrodo y la pieza mientras sube el amperaje
para evitar que se pegue el electrodo

Protección de sobretensión,
sobrecorriente y sobrecalentamiento

Con ruedas para fácil manejo

Display digital

Enfriamiento: ventilador

BOBINA 15kg

270A 220V



TECNOLOGÍA

ANTI-STICK
HOT-START
ARC-FORCE

TECNOLOGÍA IGBT
INVERTER TECHNOLOGY
40%
CICLO DE TRABAJO

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	11.92 kVA
Grado de protección	IP21
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	54.2 A
Rango de corriente de salida	20 A - 270 A
Voltaje al vacío	70 V
Ciclo de trabajo	40%
Capacidad de electrodo	0.8 mm - 1.2 mm

DISPONIBLES

Antorcha MIG
Z-6530-1
Ver pág. 50
Consumibles
para antorcha
Ver pág. 50
Rodillos para
Inversor MIG
Ver pág. 42



REFACCIONES
DISPONIBLES

ELECTRODOS MMA
3/32" CONTINUO
1/8" CONTINUO
5/32" OK

ELECTRODOS MIG
0.025 CONTINUO
0.030 CONTINUO
0.035 CONTINUO
0.035 CONTINUO
0.045 OK
0.045 OK
TUBULAR

ELECTRODOS MIG
0.025 CONTINUO
0.030 CONTINUO
0.035 CONTINUO
0.035 CONTINUO
0.045 OK
0.045 OK
TUBULAR

Código Incluye
Z-67130 Cable de energía de 2 m, antorcha MIG con cable de 3 m, pinza de tierra con cable de 3 m, antorcha MMA con cable de 3 m, manguera para gas de 3 m, filtro de aire, 2 abrazaderas, careta de plástico tipo paleta, cepillo de alambre y rodillos MIG

MIG+ 251

Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251

WESTON

MIG

Conexión spool gun

Display y configuración digital

Puede utilizarse con CO₂ y
gas mixto para soldar

Cuenta con funciones de 2 y 4
pasos, adecuado para diferentes
necesidades de soldadura

Capaz de soldar sobre acero al
carbono, acero aleado y aluminio

Protección de sobretensión,
sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para electrodos de 6013 y 7018

Enfriamiento: ventilador

BOBINA 15kg

250A 220V



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V~ ±15%
Frecuencia	60 hz (1 f)
Potencia asignada	10.34 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	47 A
Rango de corriente de salida	30 A - 250 A
Voltaje al vacío	73 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de electrodo	0.8 mm - 1.2 mm

ELECTRODOS MMA
1/8" OK
5/32" OK

DISPONIBLES

Rodillos para
Inversor MIG
Ver pág. 42



REFACCIONES
DISPONIBLES

Código Incluye
Z-67050 Antorcha MIG de 4 m, porta electrodo con cable de 3 m, pinza de tierra con cable de 3 m, manguera para gas de 4 m



POWER MIG 350 pulse

Inversor MIG 350 Pulse

Conexión spool gun

Ideal para soldar aluminio y acero aleado
Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar
Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuado para diferentes necesidades de soldadura

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

TIG Lift Arc

Microprocesador controlado con precisión
Bajo consumo de energía

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Enfriamiento: refrigerante y recirculador

BOBINA 15kg

350A 220V 3F

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	8.42 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	38.3 A
Rango de corriente de salida	20 - 350 A
Voltaje al vacío	69.5 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de alambre / 1.2 mm	0.8 / 0.9 / 1
Capacidad de alambre tubular / 1.2 mm	1 / 1.2 mm

Código Incluye

Z-67210 Pinza de tierra con cable, manguera de gas, abrazaderas de gas, antorcha MIG



WESTON
INDUSTRIAL WELDING
NUEVO
MIG

BIG MAX

Inversor MIG 500

Conexión trifásica

Especializado en MIG

Trabaja hasta 9 horas continuas

Para trabajos industriales

Compartimiento inferior de gran capacidad para almacenamiento

Ideal para alambres con diámetros de 1 mm a 1.6 mm, acero al carbono, microalambre sólido y tubular

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

TIG Lift Arc

Display digital

Enfriamiento: ventilador

BOBINA 15kg

500A 220 V - 575 V 3F

TECNOLOGÍA IGBT **INVERTER TECHNOLOGY** **100% CICLO DE TRABAJO**

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 - 575 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	14.5 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	65 A
Corriente máxima de salida	500 A
Voltaje al vacío	76 V
Ciclo de trabajo	100%
Capacidad de alambre	1 mm - 1.6 mm

Código Incluye

Z-67070 Antorcha MIG de 5 m, cable de tierra de 3 m, cable de interconexión de 5 m, manguera de gas de 7 m, puntas de contacto, rodillos para microalambre



Bornes de 1/2"

DISPONIBLES

Antorcha #5

Z-6610

Ver pág. 50

Rodillos para Inversor MIG

Ver pág. 42

REFACCIONES DISPONIBLES

ELECTRODOS

0.035 CONTINUO

0.045 CONTINUO

0.052 CONTINUO

0.035 CONTINUO

0.045 CONTINUO

0.052 CONTINUO

TUBULAR

TUBULAR

TUBULAR

MACHINE GUN

Soldadora Láser

3 a 6 veces más rápida que la soldadura tradicional
Cordón de soldadura perfecto; súper sólido con gran penetración y excelente estética

Mínima afección de calor en la zona del cordón; no se necesita pulir o limpiar

Sistema intuitivo sencillo de operar; lo dominas en 1 hora

Interfaz en español y otros 17 idiomas

Usada en industrias para producción eficiente y de gran acabado

Ideal para soldar placas de metal delgadas, acero, acero al carbono, latón, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, etc.

Ruedas de poliuretano para fácil traslado

Antorcha de mano tipo pistola para mayor control

Soporte para colgar antorcha

Diversas protecciones y alarmas para garantizar la seguridad

Método de enfriamiento: refrigeración por agua

Capaz de realizar diferentes tipos de soldadura como tipo T, a tope y traslape

Usos: ingeniería arquitectónica, equipos médicos, procesamiento de chapa, productos industriales, manufactura de transportes, industrias para fabricación de productos para decoración de interiores

1,500 W

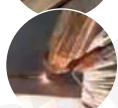
BOBINA 5 - 15kg

220V 1F

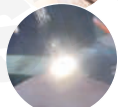
3 Funciones:



Soldadura: hasta 1/4" en acero inoxidable, galvanizado, acero dulce, aluminio serie 3, 5, 6, aleación titanio y níquel. Cobre hasta 5/64"



Corte: acero al carbono hasta 3 mm



Limpieza de óxido: remueve óxido y pintura con un ancho de 15 mm

REFACCIONES DISPONIBLES

Especificaciones Ópticas

Ajuste de potencia de salida	10% - 100%
Longitud de onda láser	1,080 ± 10 nm
Consumo de energía (incluida la refrigeración por agua)	<1%
Estabilidad de potencia	20 kHz
Tiempo de respuesta del láser	<10 us
Rango de potencia del láser de indicación	1 mW

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V~ ±10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia máxima de salida del láser	1,500 W
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F (soldadora) y A (alimentador)
Corriente máxima de entrada	36 A
Ciclo de trabajo	100%
Espesor recomendado de la placa de soldadura	1 - 5 mm
Velocidad de soldadura	199 mm/s
Largo del cable	5 m

Código Incluye

Z-67165 Soldadora láser, alimentador de alambre, antorcha con cable de 10 m, 10 boquillas para diferentes acabados y materiales de soldadura, 2 rodillos, lentes de protección, pinza de tierra con cable y otros accesorios



Pantalla táctil

Botón de alto

Interruptor de control del sistema

ESCANEA PARA VER VIDEO



Condiciones de trabajo	
Método de enfriamiento	Refrigeración por agua
Temperatura ambiente	10 °C a 40 °C
Consumo de energía (incluida la refrigeración por agua)	≤8 kW
Humedad	10 % - 85 %
Especificaciones Mecánicas	
Soldadora láser	Alimentador
Dimensiones con empaque	1,062 x 500 x 915 mm
Dimensiones del producto	983 x 415 x 890 mm
Peso neto / bruto	119/162 kg

Consumibles para Soldadora Láser

Código	Descripción
Z-67165-00-01	Lente protector QBH para antorcha de soldadora láser
Z-67165-00-02	Lente de enfoque para antorcha de soldadora láser
Z-67165-11-01	Empaque de lente para antorcha de soldadora láser
Z-67165-14	Lentes de protección con estuche
Z-67165-15	Boquilla para corte 1.5 mm
Z-67165-16	Boquilla para soldar 1.2 mm de uso general
Z-67165-17	Boquilla para soldar esquinas exteriores en metal grueso
Z-67165-18	Boquilla para soldar 1.6 mm de uso general
Z-67165-19	Boquilla para soldar esquinas exteriores 1.6 mm
Z-67165-20	Boquilla para soldar metal delgado 1.2 mm de uso general
Z-67165-21	Boquilla para soldar metal delgado 1.6 mm de uso general
Z-67165-22	Tubo porta boquillas para antorcha
Z-67165-24	Tobera para alambre 1 mm
Z-67165-25	Tobera para alambre 1.2 mm
Z-67165-26	Tobera para alambre 1.6 mm
Z-67165-29	Lentes protectores 18x12 mm (juego con 5 piezas)

TAMBIÉN CONTAMOS CON...

Camisolas para soldador

DISPONIBLES
TAMBIÉN CON
WESTCOINS

Ver página 75

WESTON
NUEVO

CUT+45

Inversor Plasma CUT 45

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal

Capaz de soldar acero inoxidable, acero al carbono, metal, aluminio, cobre

Display digital

Enfriamiento: ventilador

45A

POWER MAGNIFIER

97V - 270V

INICIO ARCO PILOTO



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V- ±15 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.92 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	29 A
Rango de corriente de salida	15 A - 45 A
Voltaje al vacío	315 V
Ciclo de trabajo	50%
Capacidad de corte limpio	10 mm
Capacidad de corte máximo	25 mm
Presión de aire comprimido de entrada	65.2 PSI - 72.5 PSI (450 kPa - 500 kPa)
Capacidad de aire comprimido de entrada	100 L

Código Incluye

Z-62893 Antorcha de corte plasma de 4.4 m, pinza de tierra con cable de 3.2 m y accesorios

WESTON
INDUSTRIAL WELDING II

ESCANEA PARA
VER VIDEO



CUT



DISPONIBLES

Antorcha Plasma 45A
Z-62839
Ver pág. 54

Consumibles
p/Antorcha Plasma 45A
Ver pág. 54

REFACCIONES
DISPONIBLES

CUT 60

Inversor Plasma HF CUT 60

HF: Inicio de arco con alta frecuencia

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.

Enfriamiento: ventilador y aire

ALTA
FRECUENCIA

60A 220V

INVERTER
TECHNOLOGY
60%
CICLO DE
TRABAJO



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1f)
Potencia asignada	10.5 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	48 A
Rango de corriente de salida	20 A - 60 A
Voltaje al vacío	260 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de corte limpio	9.5 mm
Capacidad de corte máximo	13 mm
Presión de aire comprimido de entrada	90 PSI - 120 PSI
Eficiencia	85%

DISPONIBLES

Antorcha plasma 60A
Z-62835
Ver pág. 54

Consumibles
p/Antorcha plasma 60A
Ver pág. 54

REFACCIONES
DISPONIBLES

Código Incluye

Z-62830 Antorcha plasma 60 A - HF (Z-62835), pinza de tierra con cable, regulador de gas, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

WESTON
CUT

POWER CUT 85

Cortadora Plasma 85 A

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Pantalla LCD de 3.5" (89.9 mm)

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado/marcado

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

Enfriamiento: ventilador

INICIO ARCO PILOTO

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE

85A 1(3)F

POWER MAGNIFIER

220V/380V/440V

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±10 % (1 f)
	380 V- / 440 V- ±10 % (1 f/3 f)
Frecuencia	60 Hz (1 f/3 f)
Potencia asignada	9.68 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	22 A
Rango de corriente de salida	20 A - 85 A
Voltaje al vacío	320 V
Ciclo de trabajo	60% (220 V)/80% (380/440 V)
	Acero al carbono ≤40 mm
	Acero inoxidable ≤35 mm
	Aluminio ≤30 mm
	Cobre ≤25 mm
Capacidad de corte limpio	42 mm - acero al carbono
Capacidad de corte máximo	Corte continuo 88 - 140 V
Rango de voltaje	Biselado 108 - 140 V
Corriente piloto	20 A

Código Incluye

Z-67175 Antorcha plasma (Z-67160), pinza de tierra con cable de 4 m, manguera de gas de 4 m, abrazaderas para manguera

WESTON
INDUSTRIAL WELDING II

CUT

ESCANEA PARA
VER VIDEO



TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECHNOLOGY

80%
CICLO DE
TRABAJO

OPCIONAL PARA
TRABAJAR CON
GENERADOR
10 kW

DISPONIBLES
Antorcha plasma
Z-67160 y
consumibles
Ver pág. 55

Antorcha recta
mecanizada
p/plasma CNC
Ver pág. 55

REFACCIONES
DISPONIBLES



**POWER
CUT 105**

Cortadora Plasma 105

Opcional para trabajar con generador trifásico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
Pantalla LCD de 3.5" (88.9 mm)

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Modos de trabajo: corte continuo/ ranurado/biselado/marcado
Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica
Enfriamiento: ventilador

**WESTON
INDUSTRIAL
WELDING II**

CUT

**POWER
CUT 125**

Cortadora Plasma 125

Pantalla LCD de 3.5" (88.9 mm)

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica
Enfriamiento: ventilador

**WESTON
INDUSTRIAL
WELDING II**

CUT

INICIO ARCO PILOTO

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE

105A

**BI-VOLTAJE
220V/440V**

3F



INICIO ARCO PILOTO

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE

125A

**440V
3F**



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V-440 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	11.92 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	271 A
Rango de corriente de salida	20 A - 105 A
Voltaje al vacío	290 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de corte limpio	Acero al carbón ≤ 40 mm Acero inoxidable ≤ 35 mm Aluminio ≤ 30 mm Cobre ≤ 25 mm
Capacidad de corte máximo	55 mm (acero al carbón)
Rango de voltaje	Corte continuo 88 - 160 V Biselado 88 - 142 V
Corriente piloto	20 A
Presión de aire comprimido de entrada	4.2 bar - 5.6 bar (420 kPa - 560 kPa)

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

**60%
CICLO DE TRABAJO**

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR

REFACCIONES DISPONIBLES

DISPONIBLES

Antorcha plasma Z-67160 y consumibles



Antorcha recta mecanizada p/plasma CNC



Especificaciones Técnicas	
Tensión	380 V-440 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	18.48 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	42 A
Rango de corriente de salida	20 A - 125 A
Voltaje al vacío	440 V
Ciclo de trabajo	100%
Capacidad de corte limpio	Acero al carbón ≤ 45 mm Acero inoxidable ≤ 45 mm Aluminio ≤ 40 mm
Capacidad de corte máximo	60 mm (acero al carbón)
Rango de voltaje (corte continuo y biselado)	88 V - 170 V
Corriente piloto	20 A/25 A
Presión de aire comprimido de entrada	4.2 bar - 5.6 bar (420 kPa - 560 kPa)

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

**100%
CICLO DE TRABAJO**

REFACCIONES DISPONIBLES

DISPONIBLES

Antorcha plasma Z-67160 y consumibles



Antorcha recta mecanizada p/plasma CNC y consumibles



Código Incluye

Z-67145 Antorcha plasma - arco piloto (Z-67160), pinza de tierra con cable, manguera para aire y abrazaderas para manguera

Código Incluye

Z-67140 Antorcha plasma - arco piloto (Z-67155), pinza de tierra con cable, manguera para aire y abrazaderas para manguera

Antorcha para Máquina de Corte Plasma

Código	Descripción	
M-00125-00	Tubo refrigerante 120 A / 200 A	
M-00125-02	Electrodo 120 A	
M-00125-02-12	Punta de corte 1.2 mm 120 A	
M-00125-02-16	Punta de corte 1.6 mm 120 A	
M-00125-02-18	Punta de corte 1.8 mm 120 A	
M-00125-04	Antorcha 120 A	M-00125
M-00125-06	Cable para antorcha 10m 120 A	
M-00125-08	Escudo detector 120 A	
M-00127-02	Electrodo 200A	
M-00127-02-13	Punta de corte 1.3 mm 200A	
M-00127-02-16	Punta de corte 1.6 mm 200A	
M-00127-02-18	Punta de corte 1.8 mm 200A	
M-00127-02-22	Punta de corte 2.2 mm 200A	
M-00127-02-25	Punta de corte 2.5 mm 200A	
M-00127-04	Antorcha 200A	M-00127
M-00127-06	Cable para antorcha 10 m 200A	
M-00127-08	Escudo detector 200A	

Para máquina de corte plasma



Máquina de Corte Plasma

Inicio de arco suave y preciso

Tecnología IGBT de alta confiabilidad y eficiencia

Protección automática contra presión y sobrecalentamiento

Mesa de agua que ayuda a evitar humo y enfría las placas de acero

Ciclo de trabajo del 100%, puede trabajar continuamente en su capacidad máxima sin la necesidad de detener la máquina

Controlador automático de altura: la altura de la antorcha se mantiene constante, incluso si la pieza de trabajo es inusual, garantizando una calidad de corte de alto nivel

Puede cortar diferentes espesores en materiales como: acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, acero al silicio, lámina galvanizada, etc.

Se puede utilizar en procesamiento de metales, producción de interruptores eléctricos, maquinaria textil, mecanización de granos, utensilios de cocina y estufas, accesorios de iluminación, automóviles, artesanías en metal, hojas de sierra, partes eléctricas, equipo médico, aeroespacial, cuchillos, herramientas de medición, etc.

Incluye: antorcha, cortadora plasma, mesa de trabajo, juego de consumibles, recirculador, cables, mangueras, software, controlador



Vista trasera



Código	Corriente de salida nominal	Tensión de alimentación	Fuerza de motor	Mesa de trabajo
M-00125	120 A	220 V ±10% 1 f / 60 Hz	1 Hp	2,500 x 1,300 mm
M-00127	200 A	440 V	3 Hp	3,000 x 1,500 mm

Especificaciones técnicas		
Código	M-00125	M-00127
Mesa de trabajo		
Tamaño	2,500 x 1,300 mm	1,500 x 3,000 mm
Tipo	Mesa de agua	
Capacidad de material en peso	2,000 kg	3,000 kg
Viajes		
Eje X	1,300 mm	1,500 mm
Eje Y	2,500 mm	3,000 mm
Eje Z	100 mm	
Mesa de trabajo		
Eje X y Y	20 m/min	
Eje Z	4 - 6 m/min	
Precisión		
Corte	0.2 mm - 0.5 mm	
Posicional	0.05 mm	
Componentes del movimiento lineal		
Motor eje X y eje Y	Servo-driven	
Motor eje X	Pasador nema23	
Movimiento lineal	Guía rectangular	
Transmisión	Engranaje de cremallera / hélice	
Fuente de alimentación		
Fuente de alimentación	LGK- 120IGBT	LGK- 200IGBT
Tensión de alimentación	220 V / 60 Hz (1 f)	Máquina: 220 V / 60 Hz (1 f) Fuente de alimentación: 440 V / 60 Hz (3 f)
Capacidad de potencia	22.4 kVA	46.5 kVA
Capacidad nominal de salida	120 A	200 A
Capacidad de corte de calidad	0.3 - 16 mm (Acero)	0.3 - 30 mm (Acero)
Capacidad máxima de corte	20 mm (Acero)	35 mm (Acero)
Ciclo de trabajo	100	
Tensión en circuito abierto	308 V DC	340 V DC
Rango de corriente de ajuste	30 - 120 A	40 - 200 A
Clase de aislamiento	F	
Rango de presión de plasma	0.4 - 0.6 MPa	
Refrigeración por antorcha	Aire	Aire / agua
Software	Anidamiento FASTCAM	
Peso de la máquina	1,050 kg	1,150 kg
Dimensiones de la caja de madera	3,350 x 2,150 x 1,650 mm	3,850 x 2,350 x 1,650 mm
Peso de la caja de madera	1,150 kg	1,250 kg
Requerimientos		
Suministro eléctrico	220 V / 60 Hz (1 f)	220 V / 60 Hz (1 f) 440 V / 60 Hz (3 f)
Presión de aire	60 PSI	
Calidad del agua	Agua destilada	
Transmisión	Engranaje de cremallera / hélice	



Inversor 3 en 1 MMA/TIG/MIG 250

Conexión spool gun

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Microprocesador controlado con precisión

Función de memoria con 9 canales de grabación

El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario

Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea

Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

Enfriamiento: ventilador

POWER MAGNIFIER

250A 220V

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

BOBINA 15kg



Conexión spool gun

DISPONIBLES

Spool gun
Z-65690
Ver pág. 51

Antorchas
MIG
Ver pág. 50 - 53

Carro porta
cilindros
Z-67102
Ver pág. 55

Antorcha
TIG S26
Z-62623
Ver pág. 48

Caja de
herramientas
Z-67101
Ver pág. 55



ELECTRODOS

0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO	0.035 CONTINUO
0.040 OK	0.045 OK	0.035 OK TUBULAR
		0.045 OK TUBULAR

REFACCIONES
DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V - ±10%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	MIG: 36.2A/MMA: 40A/TIG: 27A
Rango de corriente de salida	10 A - 250 A
Voltaje al vacío	45 V
Ciclo de trabajo	40%
Capacidad de alambre	0.6 mm - 1.2 mm

Código Incluye

Z-67090 Antorcha plasma 60 A - HF (Z-62835), pinza de tierra con cable, regulador de gas, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta



4 IN 1

Inversor 4 en 1 AC/DC MMA/TIG/MIG 200

Conexión spool gun

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Función de memoria con 9 canales de grabación

El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario

Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea

Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

Enfriamiento: ventilador

POWER MAGNIFIER

AC/DC

200A 220V

ALTA FRECUENCIA

CICLO DE PULSOS

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

BOBINA 15kg



ESCANEA PARA VER VIDEO

WESTON INDUSTRIAL WELDING

MULTI



Conexión spool gun



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V~±10%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Rango de corriente de salida	cc:10 - 200 A / ca:15 - 200 A
Voltaje al vacío	48 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de alambre	0.6 mm - 1.2 mm

DISPONIBLES

Spool gun
Z-65690
Ver pág. 51

Carro porta cilindros
Z-67102
Ver pág. 55

Caja de herramientas
Z-67101
Ver pág. 55

Antorchas MIG
Ver pág. 50 - 53

Antorcha TIG S26
Z-62623
Ver pág. 48

Pedal para soldar
Z-65630
Ver pág. 49

REFACCIONES DISPONIBLES

ELECTRODOS

0.025 CONTINUO

0.030 CONTINUO

0.035 CONTINUO

0.040 OK

0.045 OK

0.035 OK TUBULAR

0.045 OK TUBULAR

Código Incluye

Z-67100 Antorcha de microalambre de 3m, porta electrodo con cable de 3 m y pinza de tierra con cable de 3m

4 EN 1 POWER CUT

Inversor CUT/MMA/TIG/MIG

Conexión spool gun

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Función de memoria con 9 canales de grabación

Pantalla LCD de 5" (127 mm) muestra variedad de parámetros de manera simultánea

Tipos de procesos: CUT + TIG LIFT + TIG HF + TIG Pulse + MIG + MMA

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente y de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

Modos de trabajo: corte ranurado/corte biselado

Ecodiseño: eficiencia energética para un menor consumo

Ideal para soldar electrodos de 6010, 6011, 6013, 7018, Ø2.5 mm - Ø5 mm

Enfriamiento: ventilador

ALTA FRECUENCIA

POWER MAGNIFIER

220A 220V

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

INICIO ARCO PILOTO

CICLO DE PULSOS

BOBINA 15kg



ESCANEA PARA VER VIDEO

WESTON INDUSTRIAL WELDING

NUEVO

MULTI



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V~ ±15 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	31 A
Rango de corriente de salida	10 A - 220 A
Voltaje al vacío	238 V
Ciclo de trabajo	25%
Capacidad de corte limpio	Acero al carbón/ acero inoxidable 19 mm
	Aluminio 14 mm
	Cobre 12 mm
Capacidad de corte máximo	20 mm (acero al carbón)

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

25 % TRABAJO

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR 10 kW

REFACCIONES DISPONIBLES

DISPONIBLES

Carro porta cilindros
Z-67102
Ver pág. 55

Caja de herramientas
Z-67101
Ver pág. 55

Antorcha plasma
Z-67160
Ver pág. 55

Consumibles p/antorcha plasma
Ver pág. 55

Código Incluye

Z-67185 Antorcha plasma con 4 boquillas y 1 electrodo, porta electrodo 300 A con cable de 3 m, pinza de tierra 300 A con cable de 3 m, manguera para gas de 4 m, abrazadera para manguera, conector hembra de cobre, antorcha MIG MB25, liner con boquilla y tubo roscado para microalambre

SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

Soldadora con Motor a Gasolina

Bajo consumo de combustible
Tamaño compacto y muy ligero
Bajo nivel de ruido
Rango de electrodos de amplia aplicación
Uso conveniente y de fácil mantenimiento
Ahorro de energía, protege el medio ambiente
Protección de apagado por bajo nivel de aceite
Chasis tubular de acero resistente
Uso en exterior como: sitios en construcción, alta mar, granjas e industrias
Enfriamiento: aire

8.5 HP
POTENCIA DE MOTOR

20 - 130A
24V / 27V

MOTOR OHV DE 4 TIEMPOS

TANQUE DE GASOLINA 8 L



Encendido manual

RANGO DE ELECTRODOS
1.6 - 3.2 mm



Panel

REFACCIONES DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas	
Voltaje de carga	c.a. 24 V~ / 27 V~
Corriente	20 A - 130 A
Grado de protección	IP21
Clase de aislamiento del devanado	H
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 3.2 mm
Ciclo de trabajo	60% @200A / 100% @160A
Encendido	Manual
Potencia	8.5 Hp (6,338 W)
Modelo	LT170F-2
Tipo	OHV (over head valve) 4 tiempos
Cilindrada	223 cm³
Velocidad nominal	3 600 r/min
Capacidad de aceite	0.6 L
Aceite recomendado	SAE 10W-30
Capacidad de tanque de gasolina	8 L
Protección de apagado por bajo aceite	Automático

Código Incluye

CW-107 Pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable

WESTON

MMA

Generador Soldadora

Encendido manual y eléctrico
Chasis tubular resistente
Llantas de 10" (254 mm) para transportar fácilmente
Sistema AVR (Regulador Automático de Voltaje) para un voltaje estable
Perilla de control de amperaje
Ideal para electrodos de 2.5 mm a 6 mm
Usado para dar energía a dispositivos como: focos, herramienta eléctrica, electrodomésticos, etc.
Enfriamiento por aire
Bajo nivel de ruido

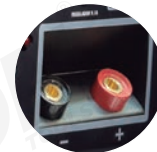
15 HP
POTENCIA DE MOTOR

50 - 220A
120V / 240V

6,000 W **5,500 W**
POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN

MOTOR OHV DE 4 TIEMPOS

TANQUE DE GASOLINA 25 L



Bornes de 1/2"

REFACCIONES DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas	
Voltaje de ca	120 - 240 V
Interruptor termomagnético	110 V
Frecuencia	60 Hz
Potencia máxima de arranque	6,000 W
Potencia máxima de operación	5,500 W
Corriente máxima	220 A
Clase de aislamiento	H
Clase de protección	IP21
Capacidad de entrada	6 kVA
Rango de corriente	50 A - 220 A
Voltaje sin carga	75V
Ciclo de trabajo	15% - 220 A
Electrodo de soldadura	Ø 2.5 mm - 6 mm
Nivel de presión acústica (a 7m)	78 dB (A)
Nivel de potencia acústica (a 7m)	99 dB (A)
Cilindrada	459 cm³
Diámetro x carrera	92 mm x 69 mm
Potencia de motor	15 HP (11,185 W)
Capacidad de aceite	1.1 L
Aceite recomendado	SAE 10W-30
Protección de apagado por bajo aceite	Automático
Consumo de combustible	340 g/kWh

Código Incluye

CW-105 Accesorio para toma de buja, cable de carga de 12V c.c., enchufe de c.a., batería 15 Ah, embudo para aceite, ruedas y kit de agarraderas

Generador para Soldar con Motor a Gasolina

Display digital
Encendido eléctrico
Protección térmica y protección de sobrecarga térmica
Ideal para electrodos de 6013, 7018, 6010 y 6011 de 1/16" a 5/32" (1.58 mm a 3.96 mm)
No requiere mezcla de aceite y gasolina en el motor

**30%
CICLO DE TRABAJO**

20 - 195A
120V / 240V

TECNOLOGÍA



ANTI-STICK **ARC-FORCE**

Especificaciones Técnicas	
Voltaje de salida	120 V~ / 240 V~
Frecuencia de salida	60 Hz (1 f)
Rango de salida	25 A
Potencia máx. de arranque	6,500 W
Potencia máx. de operación	6,000 W
Tiempo operacional	8 h
Voltaje al vacío	78 V c.c.
Rango de salida	20 A a 195 A c.c.
Ciclo de trabajo	30 % a 195 A c.c.
Capacidad de electrodos	1/16" a 5/32" (1.58 a 3.96 mm)
Modelo	Loncin® 420
Método de enfriamiento	Aire
Tipo	4 tiempos
Cilindrada	420 cc
Caballos de fuerza	14 Hp (10.43 kW)
Revoluciones	3,600 RPM (r/min)
Tipo de combustible	Gasolina
Tipo de inicio	Eléctrico
Capacidad de tanque	18.93 L
Capacidad de aceite	0.9 L
Aceite recomendado	SAE 10W-30 / SAE-40



Panel



Entradas

REFACCIONES DISPONIBLES

WESTON
INDUSTRIAL WELDING

14 HP
POTENCIA DE MOTOR

6,500W
POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE

6,000W
POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN



ESCANEA PARA VER VIDEO

Exhibidor de Inversores

Material: MDF con formaica negro mate, estructura PTR, detalles en rojo
Incluye rótulos Weston Tools®
Medidas: 120 x 270 x 55 cm
Exhibidor exclusivo para artículos Weston Tools®

DISPONIBLE
Exhibidor vacío para adquirir también con **WESTCOINS**



Ejemplo de exhibidor con producto montado



Código Incluye

Z-67105 Porta electrodo y pinza de tierra

Código Incluye

EX-INVERSORES Paquete de inversores y carretas para soldar con exhibidor para punto de venta, pregunta a tu asesor de ventas



Rodillo para Inversor MIG

WESTON

MIG



Código	Para micro alambre	Calibre	Para inversor
Z-66700	Aluminio	0.035" - 0.045"	31
Z-66690	Tubular	0.035" - 0.045"	Z-67090
Z-66705	Aluminio	0.035" - 0.045"	MIG+251
Z-66695	Tubular	0.035" - 0.045"	Z-67050
Z-64110	Sólido	0.030" - 0.035"	GIGANTE 3
Z-64120	Tubular	0.030" - 0.040"	MIG+251
Z-64105	Aluminio	0.040" - 0.045"	Z-67050
Z-64115	Sólido	0.035" - 0.040"	MIG+251
Z-64125	Tubular	0.035" - 0.045"	Z-67050
Z-64135	Sólido	0.045" - 1/16"	BIG MAX
Z-64130	Tubular	0.045" - 1/16"	Z-67070
Z-64140	Aluminio	0.039" - 0.047"	GIGANTE 3
Z-64142	Sólido	0.023" - 0.030"	MIG+160
Z-64144	Tubular	0.031" - 0.039"	SINERGICO

i | Soldadura MIG/MAG

Uso Correcto del Rodillo



Parámetros de Soldadura

	Espesor de material (mm)	Separación o abertura (mm)	Ø Alambre (mm)	Material depositado (kg/m)	Velocidad de alimentación (m/min)	Corriente (Amperes)	Velocidad de soldadura (cm/min)	Voltaje (V)
SOLDADURA DE ACERO AL CARBONO								
	1	0	0.6	0.02	7.0	60	83	14
	2	1.0	0.8	0.03	6.8	110	83	16
	3	2.0	1.0	0.05	6.0	150	63	20 / 22
	6	2.0	1.2	0.085	8.5	205	50	22 / 26
	6	1.5	1.0	0.145	6.8 / 8.8	150 / 190	68 / 45	20 / 24
	10	2	1.2	0.239	6.0 / 24	150 / 340	38 / 60	20 / 34
	15	2	1.2	0.620	6.0 / 24	150 / 340	38 / 60	20 / 34
	20	3	1.6	1.450	6.012	200 / 430	44 / 450	20 / 38
	2	0	0.8	0.04	10 / 17	110	61 / 113	16
	4	0	1.0	0.078	7 / 13	180 / 280	54 / 99	22 / 34
	6	0	1.2	0.176	5 / 14	200 / 350	24 / 67	24 / 35
	12	0	1.2	0.673	5 / 14	200 / 350	7 / 17	24 / 35
	20	0	1.2	1.817	5 / 14	200 / 350	2.5 / 6.5	24 / 35
SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE								
	2	0	0.8	0.08	6.8	90 / 115	80 / 100	14 / 18
	3	1.0	1.0	0.05	7.9	100 / 130	80 / 100	16 / 18
	4	1.5	1.2	0.07	6.8	120 / 150	90 / 130	20 / 24
	5	2.0	1.2	0.08	7.9	120 / 200	90 / 140	22 / 24
	5	0	1.2	0.125	6.8	120 / 190	60 / 90	20 / 24
	6	0	1.2	0.160	6.8	120 / 190	60 / 80	20 / 34
	8	1.5	1.2	0.200	7 / 10	150 / 230	50 / 90	20 / 26
	10	2.0	1.2	1.250	7 / 10	150 / 230	60 / 90	20 / 26
	2	0	0.8	0.04	8 / 10	90 / 120	70 / 100	16 / 18
	3	0	1.0	0.06	6 / 9	100 / 160	60 / 90	16 / 20
	4	0	1.0	0.80	8 / 10	110 / 190	50 / 90	20 / 26
	5	0	1.2	0.210	6 / 10	130 / 240	30 / 70	20 / 26
	6	0	1.2	0.260	6 / 12	130 / 300	30 / 70	20 / 26
	8	0	1.2	0.820	6 / 12	180 / 300	30 / 60	20 / 26
SOLDADURA DE ALUMINIO								
	1	0	0.8	0.015	8	80 / 110	60 / 90	18 / 22
	2	0	1.2	0.025	8.7	100 / 120	60 / 90	18 / 22
	3	0	1.2	0.030	8.8	100 / 130	60 / 80	20 / 22
	4	0	1.2	0.070	8.8	110 / 150	60 / 75	20 / 22
	6	0	1.6	0.12	9.4	200 / 225	55 / 85	26 / 28
	8	0	1.6	0.20	9.3 / 10.5	230 / 300	55 / 95	26 / 28
	10	0	1.6	0.24	9.3 / 10.5	240 / 320	55 / 95	26 / 28
	12	0	1.6	0.30	9.3 / 11	260 / 340	50 / 85	26 / 28
	2	0	1.2	0.030	8.7	100 / 140	50 / 90	18 / 22
	4	0	1.2	0.080	8.2	110 / 160	45 / 75	20 / 22
	6	0	1.6	0.18	6.3	200 / 240	45 / 65	26 / 28
	8	0	1.6	0.25	7.0	230 / 320	40 / 65	26 / 28
	10	0	1.6	0.30	7.6	240 / 320	35 / 60	26 / 28
	2	0	1.2	0.025	8.7	100 / 120	600 / 900	18 / 22
	3	0	1.2	0.030	8.7	100 / 130	600 / 900	20 / 22
	4	0	1.2	0.060	8.7	100 / 150	600 / 800	20 / 22
	6	0	1.6	0.10	9.0	200 / 230	550 / 800	26 / 28

Caretas para Soldar

Ventana ajustable
Protección contra rayos ultra violeta e infrarrojos
Diseño ligero ajustable
Fabricada en termoplástico
Incluye: lente de sombra #10



WESTON

MMA
TIG
MIG

Caretas Electrónicas para Soldar

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscuramiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 2 baterías CR2032 reemplazables

Especificaciones Técnicas		
Código	ST-6-500-445-1	ST-6-500-445-4
Área de visión	92 x 42 mm	92 x 42 mm
Tamaño de panel	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Sensor de arco	2	2
Protección UV / IR	DIN 16 permanente	DIN 16 permanente
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable	DIN 9-13, sombra variable
Control de sensibilidad	Ajustable	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15,000 segundos	1/15,000 segundos
Control de retardo (oscuro a claro)	0.1 - 1.0 segundos, ajustable	Automático, no ajustable
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)	>20 A (cc), >20 A (ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA, MIG)	>5 A (cc), >5 A (ca)	-
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	-20 °C a +70 °C



Código	Estilo
ST-6-500-445-1	Dragón
ST-6-500-445-4	Águila

MIMS

MMA
TIG
MIG
CUT

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible Sombra Fija

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
Oscuramiento automático con sombra fija 11
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 no removible

Especificaciones Técnicas	
Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	90 x 35 mm
Tamaño de panel	110 x 90 mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado oscuro	DIN 11
Estado claro	DIN 3
Control de tono de sombra	Ninguno
Encendido/Apagado	Automático
Control de sensibilidad	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15,000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro (delay)	Automático, 0.25 - 0.45 segundos
Función de pulido, corte (grind)	No
Alarma de batería baja	No
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	No
Amperaje recomendado TIG	≥30 A (cc/ca)
Temperatura de funcionamiento	-5 °C - +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C - +70 °C



Perilla de ajuste
Código Características
ST-6-505-068 Sombra fija

WESTON

MMA
TIG
MIG

Careta Electrónica para Soldar Lisa

Fotosensible con doble sensor
Celda solar
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscuramiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 remplaceable



ST-6-500-447 ST-6-500-446-1

Especificaciones Técnicas		
Código	ST-6-500-446-1 / ST-6-500-447	ST-6-505-065
Clase óptica	-	1/1/1/2
Área de visión	92 mm x 42 mm	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	2	2
Protección UV/IR	DIN 16 permanente	DIN 16
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable	DIN 9 - 13, ajustable
Control de tono de sombra	Externo, variable	Ajustable mediante perilla de control externa
Encendido/Apagado	-	Automático
Control de sensibilidad	Bajo - Alto, ajustable	Ajustable mediante perilla de control interna
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos	1/15,000 segundos
Control de retardo (delay)	0.1 - 1.0 segundos, ajustable	0.1 - 1.0 segundos, ajustable
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)	≥30 A (cc/ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA y MIG)	>5 A (cc), >5 A (ca)	-
Función de pulido, corte (grind)	Si	Si
Alarma de batería baja	No	No
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático	No	No
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	-20 °C a +70 °C



Controles internos

ST-6-505-065
*No aplica para proceso CUT



Presentación

Código	Color	MIN	INNER
*ST-6-505-065	Negro	20	-
ST-6-500-446-1	Azul	1	6
ST-6-500-447	Rojo	1	6

Careta Electrónica para Soldar con Tecnología Color Real

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscuramiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 2 baterías de litio CR2032 reemplazables



ESCANEA PARA VER VIDEO



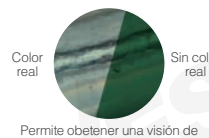
Controles internos
Código Características
ST-6-500-451 Tecnología color real (permite visión de mayor claridad y de color real)

WESTON

MMA
TIG
MIG

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible con Tecnología Color Real

Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscuramiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2450 reemplazable



Permite obtener una visión de mayor claridad y de color real



ST-6-505-071



ST-6-505-077



ST-6-505-074



Perilla de ajuste



Presentación MIN: 1 / INNER: 20

Código	Color
ST-6-505-071	Blanco
ST-6-505-074	Negro
ST-6-505-077	Rojo y dorado

Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscuramiento automático con sombra ajustable

Especificaciones Técnicas		
Código	ST-6-500-450	ST-6-500-452
Área de visión	92 x 42 mm	98 x 43 mm
Tamaño de panel	110 x 90 mm	125 x 102 mm
Sensores de arco	2	4
Protección UV	DIN 16 permanente	
Estado claro	DIN 4	
Estado oscuro	Control externo, ajustable DIN 9-13	
Control de sensibilidad	Ajustable de bajo a alto	
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos	
Control de retardo (oscuro a claro)	0.1 - 1 segundos	
Fuente de poder	Celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable	Celda solar + 2 baterías de litio CR2450 reemplazables
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 (cc), > 10 (ca)	>5 (cc), > 5 (ca)
Función de pulido, corte (grind)	Si	
Alarma de batería baja	Si	
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	Si	
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a + 55 °C	
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a + 70 °C	



Modelo 1



Modelo 2



Presentación MIN: 1 / INNER: 6

Código	Estilo
ST-6-500-450	Modelo 1
ST-6-500-452	Modelo 2

WESTON

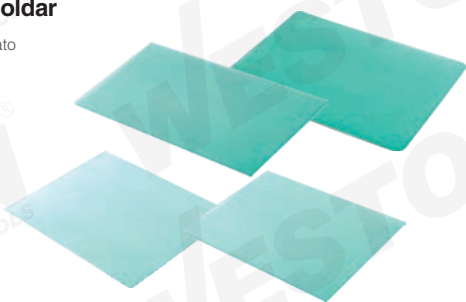
MMA
TIG
MIG
CUT





Mica de Repuesto para Careta de Soldar

Fabricada en policarbonato



Código	Tipo	Dimensiones (mm)	Careta compatible
ST-6-505-010	Exterior	111.4 x 91.5 x 1	Águila
ST-6-505-015	Interior	101.7 x 46.5 x 0.8	Águila y Dragón
ST-6-505-020	Exterior	120 x 104 x 1	Dragón

Código	Tipo	Dimensiones (mm)	Careta compatible
ST-6-505-030	Exterior	123 x 98 x 1	Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-035	Interior	107.5 x 58.6 x 0.8	Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-040	Exterior	114.5 x 86.7 x 1	Negro, azul, rojo, Mod. 1
ST-6-505-045	Interior	101.4 x 49.4 x 0.8	Negro, azul, rojo, Mod. 1

Cristal para Careta

Empacados individualmente en bolsa de celofán

Marcados con la sombra correspondiente



Número de sombra marcado



Código	Tipo	Dimensiones (mm)	MIN	INNER
Z-61960	Sombra #10	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61970	Sombra #11		100	500
Z-61980	Sombra #12	51 x 108 x 2.8	100	500
Z-61990	Sombra #14		100	-
Z-61995	Claro	51 x 108 x 2.8	100	500

Electrodo para Soldar 6010

Material: acero al carbón

Buena penetración, fácil remoción de escoria, buen desempeño en todas las posiciones

Aplicaciones: soldadura de uniones a tope, soldadura de aceros galvanizados

Posiciones de soldadura: todas



Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62443	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
Z-62445	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5 kg
Z-62447	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg

Electrodo para Soldar 6011

Material: acero al carbón

Apariencia fina con alta eficiencia de soldadura, escoria suave con mínima interferencia de arco, ideal para soldar con salida de corriente CA y CC

Aplicaciones: soldadura de tubería en aplicaciones no-críticas, recomendado donde se requiere un arco suave

Posiciones de soldadura: todas



Presentación 10kg

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62449	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
*Z-62449-10	3/32" (2.38 mm)	350 mm	10 kg
Z-62451	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5 kg
*Z-62451-10	1/8" (3.17 mm)	350 mm	10 kg
Z-62453	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg



Electrodo para Soldar 6013

Material: acero al carbón

Características: salpicadura mínima, ideal para soldar con salida de corriente CA y CC

Aplicaciones: especial para diámetros pequeños y para soldadura intermitente

Posiciones de soldadura: todas



Presentación 10kg

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62455	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
*Z-62455-01			10 kg (en bolsa de 1 kg)
*Z-62455-10	3/32" (2.38 mm)	350 mm	10 kg
Z-62456-10	1/8" (3.17 mm)	350 mm	10 kg (Gris)
Z-62460			5 kg
*Z-62460-01	1/8" (3.17 mm)	350 mm	10 kg (en bolsa de 1 kg)
*Z-62460-10	1/8" (3.17 mm)	350 mm	10 kg
Z-62465	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg

ESCANEA
PARA VER VIDEO...

Electrodos revestidos



SOLDADURA

Electrodo para Soldar 7018

Material: acero al carbón

Características: patrones pequeños, arco de reencendido fácil, alta eficiencia de soldadura, apariencia fina y escoria fácil de eliminar

Aplicaciones: especial para acero de baja aleación y para soldadura intermitente

Posiciones de soldadura: todas



Presentación 7, 9 y 10 kg

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62467	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
*Z-62467-01			7 kg (en bolsa de 1 kg)
*Z-62467-10	3/32" (2.38 mm)	350 mm	7 kg
Z-62470	1/8" (3.17 mm)	450 mm	5 kg
*Z-62470-01			9 kg (en bolsa de 1 kg)
*Z-62470-10	1/8" (3.17 mm)	450 mm	10 kg
Z-62475	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg
*Z-62475-01			9 kg (en bolsa de 1 kg)
Z-62476	3/16" (4.76 mm)	400 mm	5 kg



Electrodo para Soldar Acero Inoxidable 308-16

Para soldar acero inoxidable austenítico

Clasificación AWS A5.4 E308-16

Puede usarse en acero inoxidable 304

Bajo nivel de salpicadura



Código	Ø	Largo	Caja con
Z-65161	3/32" (2.38 mm)	300 mm	2 kg
Z-65162	1/8" (3.17 mm)	350 mm	2 kg
Z-65163	3/16" (4.76 mm)	350 mm	2 kg

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Electrodo para Soldar Acero Inoxidable 316-16

Para aceros de alta resistencia a la oxidación y a la corrosión

Fácil aplicación, con fácil encendido y reencendido de arco para aplicaciones en todas posiciones

Suelda con corriente directa electrodo positivo (CDPI) y con corriente alterna (CA)

Posiciones de soldadura: todas



Código	Ø	Caja con
Z-65163-1	3/32" (2.38 mm)	2 kg
Z-65163-2	1/8" (3.17 mm)	2 kg

Electrodo para Soldar Acero Inoxidable E312-16

Diseñado para soldar juntas disimiles de metal tipo 312

Apto para soldar aleación 316L o 318

Resistente al agrietamiento y a la corrosión, especialmente al ácido sulfúrico

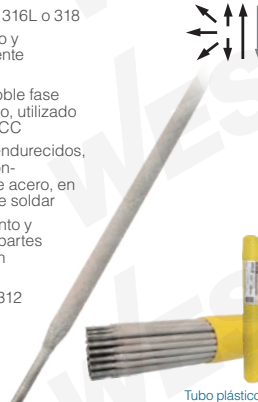
De acero inoxidable de doble fase con revestimiento tipo rutilo, utilizado tanto para CA como para CC

Puede usarse en aceros endurecidos, uniones de acero al carbón-inoxidables, armaduras de acero, en general, aceros difíciles de soldar

Aplicaciones: mantenimiento y reparación de máquinas, partes de engranajes, fabricación de equipo químico

Clasificación AWS A5.4 E312

Buena soldabilidad en todas las posiciones



Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65505	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65506	1/8" (3.17 mm)	350 mm	1 kg

Electrodo para Soldar Acero Inoxidable E347-17

Apto para soldar acero inoxidable austenítico estabilizado grados 347 y 321

Solo recomendado para aceros inoxidables 304L

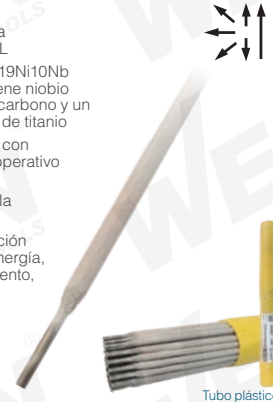
De acero inoxidable Gr19Ni10Nb estabilizador que contiene niobio con bajo contenido de carbono y un recubrimiento de ácido de titanio

Doble uso de CA y CC, con excelente rendimiento operativo

Metal fundido tiene una excelente resistencia a la corrosión intragranular

Aplicaciones: construcción naval, generación de energía, reparación y mantenimiento, industria de procesos

Clasificación AWS A5.4 E347



Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65510	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65511	1/8" (3.17 mm)	350 mm	1 kg

Electrodo para Soldar Hierro Fundido ENi-CI

Diseñado para soldar diferentes grados de hierro fundido, hierro gris, hierro nodular

Varilla de soldadura de hierro fundido con núcleo de níquel puro y un fuerte revestimiento de grafito reductor

Se utiliza tanto para CA como para CC

No es necesario precalentar la pieza soldada

Resistencia al agrietamiento y rendimiento de procesamiento

Aplicaciones: mantenimiento y reparación de carcasas de hierro fundido, bloques, piezas de maquinaria, engranajes, válvulas

Clasificación AWS A5.15/ENi-CI



Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65515	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65516	1/8" (3.17 mm)	350 mm	1 kg

Electrodo para Soldar Revestimiento Duro EFeCr-A1A

Diseñado para soldar aceros de bajo y medio carbono y baja aleación

Apto para la recuperación y recubrimiento de superficies de hierro fundido con alto contenido de cromo

Bajo contenido de hidrógeno

Se utiliza donde hay fuerte desgaste por abrasión presentando, asimismo, resistencia moderada a la presión y al impacto causado por carbón, grava, arena, etc.

Aplicaciones de revestimiento duro con resistencia a la abrasión e impacto

Se utiliza para soldadura de superficie en situaciones que requieren una intensa resistencia al desgaste y a la corrosión, como partes de trituradoras y camiones de minería

Ideal para revestimientos de dientes de excavadora, gusanos, superficies de guías de deslizamiento, extremos de válvulas y diversas partes de maquinaria

Clasificación AWS A5.13 EFeCr-A1A



Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65520	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65521	1/8" (3.17 mm)	350 mm	1 kg

Electrodo de Carbón Redondo

COMPATIBLE
Antorcha tipo K4000
Z-65620
Ver pág. 47



Código	Ø	Largo	Venta MIN caja con
Z-65200	1/8" (3.17 mm)		100 piezas
Z-65220	3/16" (4.76 mm)		
Z-65240	1/4" (6.35 mm)		
Z-65260	5/16" (7.93 mm)	12" (304.8 mm)	50 piezas
Z-65280	3/8" (9.52 mm)		
Z-65300	1/2" (12.7 mm)		

Horno Portátil para Secado de Electrodos

Preserva los electrodos secos y evita la humedad, la porosidad, la dificultad al remover la escoria, la mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

Aislamiento térmico de alto desempeño

Diseño compacto

Energía 205 W

Voltaje 110V



Código	Capacidad	Temperatura
Z-62477	19-1/2" / 10 kg	150 °C



Amperaje Recomendado Según Electrodo

Electrodo	Ø	Gama de amperaje				
		in	mm	50 A	100 A	150 A 200 A MAX
6010 & 6011	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
	3/16	4.8				
6013	1/16	1.6				
	5/64	2.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
7014	5/32	4.0				
	3/16	4.8				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
7018	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
7024	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
308L	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
E312-16	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
347-17	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
	3/16	4.8				
	3/32	2.4				
Ni-CI	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
FeCr-A1A	5/32	4.0				
	1/8	3.2				



Varilla de Aporte para Bronce

WESTON
TIG


Código	Medida	Tipo	Con fundente	Caja con
Z-65169	3/32" x 1 m	RBCuZn-A	Si	5kg
Z-65171	3/32" x 1 m	CuZn-C	No	5kg
Z-65173	1/8" x 1 m	RBCuZn-A	Si	5kg
Z-65174	1/8" x 18"	RBCuZn-A	Si	1.25kg
Z-65175	1/8" x 1 m	CuZn-C	No	5kg

Varilla de Aporte para Cobre

WESTON
TIG


Aleación especial
Sin fundente
Para uso en refrigeración

Código	Medida	Tipo	Caja con
Z-65172	3/32" x 1 m	BCuP-2	5kg
Z-65176	1/8" x 1 m		

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 308L

WESTON
TIG


Grabado en varilla:
ER308L

Código	Medida	Caja con
Z-65176-1	1/16"	
Z-65177	3/32"	5kg
Z-65179	1/8"	

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 316L

WESTON
TIG


Grabado en varilla:
ER316L

Código	Medida	Caja con
Z-65180	1/16"	
Z-65181	3/32"	5kg
Z-65183	1/8"	

Varilla de Aporte para Aluminio 4043

WESTON
TIG


Código	Medida	Caja con
Z-65185	3/32"	4.5kg
Z-65187	1/8"	

Varilla de Aporte para Acero al Carbón ER70S-3

WESTON
TIG


Código	Medida	Caja con
Z-65189	3/32"	5kg
Z-65191	1/8"	

ESCANEA PARA VER VIDEO...

Propiedades de Electrodos de Tungsteno


WESTON

Electrodo de Tungsteno 100% Puro Verde

WESTON
TIG

Para acero al carbón
Cumple con AWS A5.12
Venta MIN estuche
plástico con 10 piezas

Código	Medidas
Z-65320	1/16" x 7"
Z-65360	3/32" x 7"
Z-65400	1/8" x 7"



Estuche plástico colgante
MIN: 1 / INNER: 10

Electrodo de Tungsteno 2% Torio Rojo

WESTON
TIG

Para soldar aceros y
aleaciones de níquel
Acorde a ANSI/
AWS A5.12 EwTh-2
Permite soldaduras
muy limpias y
puras ya que no
produce escoria
ni chisporroteo
Venta MIN estuche
plástico con 10 piezas

Código	Medidas
Z-65340	1/16" x 7"
Z-65380	3/32" x 7"
Z-65420	1/8" x 7"



Estuche plástico colgante
MIN: 1 / INNER: 10

Electrodo de Tungsteno Punta Morada

WESTON
TIG

Para acero al carbón, inoxidable,
aluminio, titanio, aleaciones
de magnesio, cobre, etc.

Cumple con AWS:
A5.12M/A5.12:2009

Para soldar con CA y CD

Composición con aleación de 3
tierras raras (3T) no radioactivas,
haciéndolo seguro para la
salud y el medio ambiente

Venta MIN estuche
plástico con 10 piezas



Código	Medidas
Z-65345	1/16" x 7"
Z-65385	3/32" x 7"
Z-65425	1/8" x 7"

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / INNER: 10

Micro Alambre Sólido 70S-6

WESTON
MIG

Ideal para la fabricación de equipos, estructuras,
ensambles y reparación en materiales delgados

Puede ser utilizado en la construcción en
general, automotriz, pailería, muebles metálicos,
trabajos en serie, herrería, tuberías y tanques

Permite una soldabilidad sobresaliente gracias a su
combinación adecuada de manganeso y silicio

Enrollado de manera uniforme lo cual
permite una alimentación continua

Suelda aceros de paredes finas y en láminas delgadas

Construcción de acero y producción de maquinaria

Cumple con: AWS A5.18

Código	Medida	Presentación	Código	Medida	Presentación
Z-65058	0.035"	Rollo 5 kg	Z-65062	0.035"	Rollo 250 kg
Z-65060	0.035"	Rollo 15 kg	Z-65080	0.045"	Rollo 15 kg



5 kg



250 kg



15 kg



5 kg 15 kg
Presentación

Micro Alambre Tubular 71T-1

Para soldar en todas las posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación

Para usarse con CO₂ como gas de protección

Buenas propiedades de soldadura como arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y de fácil remoción

Aplicación: se utiliza para soldar acero al carbono y acero de alta resistencia de hasta 500 MPa

Cumple con AWS A5.36

Código	Medida	Presentación
Z-65095	0.030"	Rollo 1 kg
Z-65140	0.045"	Rollo 15 kg
Z-65160	1/16"	Rollo 15 kg



WESTON

MIG

Micro Alambre Tubular 71T-GS

Diseñado para soldar en todas las posiciones en un solo paso en acero al carbono; NO NECESITA GAS DE PROTECCIÓN

Buenas propiedades de soldadura como un arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y de fácil remoción

Aplicación: se utiliza para soldar estructuras de lámina de acero al carbono

Cumple con AWS A5.36

Código	Medida	Presentación
Z-65100	0.030"	Rollo 1 kg
Z-65120	0.035"	Rollo 1 kg
Z-65130	0.035"	Rollo 5 kg



WESTON

MIG

Micro Alambre para Aluminio 4043

De aleación de aluminio y silicio para soldar en todas las posiciones todo tipo de aleaciones y fundiciones de aluminio

Mejor fluidez y menor sensibilidad a las grietas de soldadura

Aplicación: soldadura para aleaciones de la serie 6000; también se puede usar en forja de soldadura, materiales de fundición, unión o reconstrucción de partes como rines, block de motores, aspas, etc.

Cumple con AWS A5.10

Código	Medida	Presentación
Z-65166	0.030"	Rollo 1/2 kg
Z-65167	0.035"	Rollo 1/2 kg
Z-65168	0.035"	Rollo 7 kg



WESTON

MIG

Pinza de Tierra Galvanizada

Diseño que ofrece mejor agarre y conductividad

Resistente al medio ambiente debido a su acabado tropicalizado

Reforzada con trenzado de cobre entre sus mordazas

Código	Amperes
Z-62510	300 A
Z-62515	500 A



WESTON

MMA

TIG

MIG

CUT

Pinza de Tierra Cobre-Zinc Fundido

Diseñada en cobre-zinc fundido para alta conductividad en superficies de contacto grandes y planas

Quijadas de presión para mantener siempre buen contacto

Código	Amperes
Z-62512	300 A
Z-62517	500 A



WESTON

MMA

TIG

MIG

CUT

Pinza de Tierra Tipo Lenco

Opresor de cable más grande para mejorar conexión de cable

Aleación de alta conductividad eléctrica

Mayor área de contacto

Para trabajo pesado

Resorte reforzado

Código	Amperes	Longitud	Cable
Z-62520	300 A	20.7 cm	2/0
Z-62525	500 A	21.5 cm	3/0



WESTON

MMA

TIG

MIG

CUT

Zapata para Cable con Opresor

Entrada del cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar, logrando una mejor conexión

Fabricada en cobre

Código	Amperes
Z-61882	300 A
Z-61884	500 A



WESTON

Zapata para Cable

Entrada de cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión

Fabricada en cobre

Código	Capacidad de cable	Amperes	MIN	INNER
Z-61910	#4	60 a 100 A	10	-
Z-61920	1/0	160 a 250 A	10	200



WESTON

Juego Conector de Cable

Para borne de 1/2"

Conexión hembra y macho

DISPONIBLE
Antorcha
TIG S26
Ver pág. 48



Código	mm ²	AWG
Z-61930	35 - 50	2 - 1
Z-61940	50 - 70	1 - 1/0
Z-61950	70 - 95	2/0 - 3/0

Cable Porta Electrodo

Temperatura máxima en el conductor: 105°C

Presentación en rollos de 100 m

Tensión máxima de operación: 600 V

Cumple con NOM-063-SCFI-2001

Tipo 1

Código	Calibre (AWG/kCM)	Área (mm)	Diámetro exterior (mm)
Z-64000	2/0	67.4	15.67
Z-64010	1/0	53.5	13.76
Z-64020	2	33.6	11.75
Z-64030	4	21.2	9.23



WESTON

MMA

NOM

ANCE

HECHO EN MÉXICO

Antorcha Arco-Aire Tipo K4000

Antorcha de aire de arco de carbono tipo K4000

Ángulo de cabeza: 15°

Hasta 3/8" en carbonos planos, redondos desde 5/32" hasta 1/2"

Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 PSIG) flujo, 0.79 m³/min (28CFM) 152.4m

DISPONIBLE
Electrodo de carbono redondo
Ver pág. 45

Código	Amperes
Z-65620	1,000 A



WESTON



Porta Electrodo Económico

Cubiertas con resina poliéster que le brindan alta estabilidad dimensional
Capacidad para trabajos de gran calidad al más bajo costo
Buena conductividad eléctrica
Aleación a base de cobre



Código	Amperes
Z-62482	150 A
Z-62484	300 A

WESTON MMA

Porta Electrodo Tipo Lenco

Para trabajo pesado
Fabricado en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica
Completamente aislado para evitar descargas eléctricas
Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre



Código	Amperes
Z-62485	300 A
Z-62490	500 A

WESTON MMA

Porta Electrodo Tipo Jackson

Recubrimiento de mordazas de termo endurecible con carga de fibra de vidrio
Mango de termoplástico auto extingible y resistente a la flama
Eficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo



Código	Amperes
Z-62495	200 A
Z-62500	300 A
Z-62505	500 A

Antorcha TIG S17 Rígida con Válvula

Rígida
Con válvula
Largo de 3.8 m



Conexión Tipo DINSE 10-25



Conexión Tipo DINSE 35-70



Válvula para antorcha



Presentación

Código	Rango de amperaje	Modelo	Borne
Z-68060	10 - 160 A	WP-17V	1/2" (Conexión Tipo DINSE 35-70)
Z-68065			3/8" (Conexión Tipo DINSE 10-25)

WESTON TIG

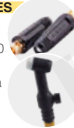
Antorcha TIG S26 Flexible con Válvula

Rígida
Con válvula
Largo de 7.6 m
Con dos cables



Cuello flexible

DISPONIBLES
Jugo conector de cable Z-61930
Ver pág. 47
Cabeza rígida Z-68124
Ver pág. 49



Válvula para antorcha



Switch (Z-68055)

Código	Rango de amperaje	Modelo	Switch
Z-68050	10 - 250 A	WP-26FV-25-2	No
Z-68055		WP-26FV-25-CS	Si

Antorcha TIG S26 Rígida

Rígida
Mango ergonómico

COMPATIBLE
multi TIG
AC/DC
Z-67060
Ver pág. 34



Accesorios incluidos



Conexiones Z-68042



Interruptor



Conexiones Z-68040



Presentación MIN: 1 / INNER: 5

Código	Rango de amperaje	Ciclo de trabajo	Modelo	Largo
Z-68040	10 - 250 A	25% a 200 A	WP-26	4 m
Z-68042		50% a 200 A		

WESTON TIG

Antorcha TIG S26 Rígida con Switch

Rígida
Con switch

DISPONIBLES
Consumibles TIG
Ver pág. 49



Switch



Conexiones



Maletín textil

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68045	10 - 250 A	WP-26	4 m	5/8"-18 UNF	2

Antorcha TIG S17 Rígida con Switch

Rígida
Con switch
Incluye: 1 tapa larga, 2 mordazas y 2 boquillas



Accesorios



Conexiones



Switch



Maletín textil

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68047	10 - 150 A	WP-17	4 m	M16-1.5	4

WESTON TIG

Antorcha TIG 26 Pro-Grip

Rígida
Largo de 3 m
Refrigerada por gas
Controles de mando en antorcha

COMPATIBLES
4i-TIG
Z-67090
Ver pág. 40
3i
Z-67100
Ver pág. 39



Controles



Conexión



Presentación MIN: 1 / INNER: 5

Código	Rango de amperaje	Rango de electrodo
Z-62623	10 - 250 A	0.20" - 5/32"



Antorcha TIG S18 Pro-Grip

Tipo europeo
Enfriada por agua
Conector: amphenol
12 pines
Capacidad de electrodo: 0.020" - 3/16"
Cuello rígido
Conexión de gas: M12
Conexión de agua: M12 x 1

DISPONIBLES

Boquilla con gas lens, tapas y aisladores

Ver página actual

COMPATIBLE

POWER TIG 350A Z-67170

Ver pág. 34



Código	Amperaje máximo	Ciclo de trabajo	Modelo	Borne	Largo
Z-68044	CD 400 A / CA 300 A	100%	WP-18SC	1/2" (conexión tipo DINSE 35-70)	4 m

Forro para Antorcha TIG

Largo de 6.7 m

Código	Modelo	Ancho	Para antorcha #
Z-68118	CC-3-22	3"	17
Z-68121	CC-4-22	4"	26

MIN: 1 / INNER: 25

Cabeza Rígida para Antorcha TIG

Cuello rígido
Con válvula

COMPATIBLE

Antorcha TIG S26

Ver pág. 48

Código	Modelo	Para antorcha #
Z-68124	26V	26

MIN: 1 / INNER: 10

Adaptador para Cable para Antorcha TIG

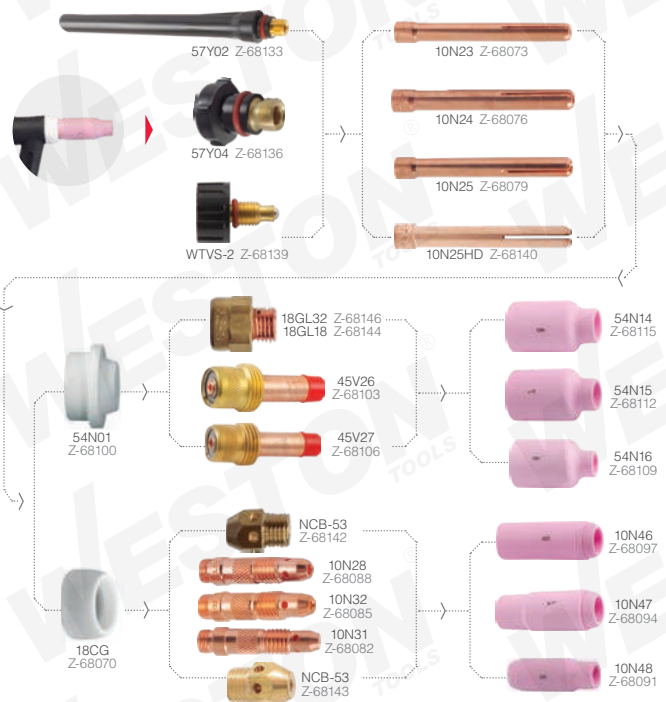
Largo de 6.7 m

Código	Modelo	Para antorcha #
Z-68127	105Z57	17
Z-68130	45V62	26

MIN: 1 / INNER: 10

Consumibles para Antorcha TIG

*Consumibles solo para uso con antorcha TIG Pro-Grip tipo europeo (Z-68044)



Código	Descripción	Antorcha compatible (#)	Modelo	Medida
Z-68133	Tapa larga	17, 18, 26 y Pro-Grip	57Y02	-
Z-68136	Tapa corta	17, 18, 26 y Pro-Grip	57Y04	-
Z-68139	Válvula	9, 17 y Pro-Grip	WTVS-2	-
*Z-68140	Mordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	10N25HD	1/8"
Z-68073	Mordaza	17, 18 y 26	10N23	1/16" (1.6 mm)
Z-68076	Mordaza	17, 18 y 26	10N24	3/32" (2.4 mm)
Z-68079	Mordaza	17, 18 y 26	10N25	1/8" (3.2 mm)
Z-68070	Aislador	17, 18, 26 y Pro-Grip	18CG	-
Z-68100	Aislador con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N01	-
*Z-68142	Portamordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	NCB-53	1/8"
*Z-68143	Portamordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	NCB-53	3/32"
Z-68082	Portamordaza	17, 18 y 26	10N31	1/16" (1.6 mm)
Z-68085	Portamordaza	17, 18 y 26	10N32	3/32" (2.4 mm)
Z-68088	Portamordaza	17, 18 y 26	10N28	1/8" (3.2 mm)
*Z-68144	Gas lens (tipo europeo)	18 Pro-Grip	18GL18	1/8"
*Z-68146	Gas lens (tipo europeo)	18 Pro-Grip	18GL32	3/32"
Z-68103	Gas lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	45V26	3/32" (2.4 mm)
Z-68106	Gas lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	45V27	1/8" (3.2 mm)
Z-68091	Boquilla de Alúmina #6	17, 18 y 26	10N48	-
Z-68094	Boquilla de Alúmina #7	17, 18, 26 y Pro-Grip	10N47	-
Z-68097	Boquilla de Alúmina #8	17, 18, 26 y Pro-Grip	10N46	-
Z-68109	Boquilla de Alúmina #6 con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N16	-
Z-68112	Boquilla de Alúmina #7 con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N15	-
Z-68115	Boquilla de Alúmina #8 con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N14	-

MIN: 1 / INNER: 10

Pedal para Soldar

Para proceso TIG
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de conectar y utilizar

COMPATIBLE

4i-TIG Z-67170

Ver pág. 40

Código	Largo
Z-65630	3 m

Pedal para Soldar para Inversor TIG 350 A

Para proceso TIG
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de conectar y utilizar

COMPATIBLE

POWER TIG 350A Z-67170

Ver pág. 34

Código	Largo
Z-67171	3 m

Pedal Inalámbrico para Soldar para Inversor TIG 350 A

Para proceso TIG
Deja las manos libres del soldar para un trabajo continuo
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de sincronizar y utilizar

COMPATIBLE

POWER TIG 350A Z-67170

Ver pág. 34

Código	Características
Z-67172	Utiliza 3 baterías AA (incluidas)



Control Inalámbrico para Soldar para Inversor TIG 350 A

Para proceso TIG
Permite ver y controlar la corriente de arranque y salida del inversor desde su pantalla
Fácil de sincronizar y utilizar

Código Características
Z-67173 Utiliza 3 baterías AA (incluidas)



Baterías

COMPATIBLE
POWER
TIG 350
Z-67170
Ver pág. 34



TIG



Presentación

Amphenol para Inversor TIG 350 A

Para proceso TIG
Deja las manos libres del soldar para un trabajo continuo
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de sincronizar y utilizar

Código Características
Z-67174 12 pines

COMPATIBLE
POWER
TIG 350
Z-67170
Ver pág. 34



TIG



Conexión

Antorcha Tipo Tweco

Para proceso MIG

COMPATIBLES
MIG 250
Z-67130
Ver pág. 35



BIG
MAX
Z-67070
Ver pág. 36



Tipo miller

Tipo lincoln con conexión de gas externa



Tipo lincoln

Europeo

Código	#	Amperes	Largo de cable	Conector
Z-65570	2	200 A		
Z-65540	3	300 A		
Z-65550	4	400 A		
Z-65580	2	200 A	4 m	Tipo miller
Z-65530	3	300 A		
Z-65560	4	400 A		
*Z-65530-1	3	300 A		
Z-65560-1	4	400 A	4 m	Tipo lincoln
*Z-65610	5	500 A	5 m	
Z-65615	3	300 A	4 m	Europeo

WESTON

MIG



Gatillo

Presentación

Antorcha Pro Tipo Tweco

Para proceso MIG
Conector Europeo
Refrigerada por gas
Controles de mando en antorcha



Conector europeo

Caja con asa

Código	Amperes	Largo	Rango de alambre
Z-65635	250A	4 m	0.3" - 0.45"
Z-65645	200A	3 m	0.23" - 0.45"

WESTON

MIG



Gatillo

Z-65635

Z-65645
Con pantalla

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Tweco

*Trabajo mediano, *trabajo pesado

Código	Descripción	Antorcha compatible (#)	Modelo	Medida
Z-62575	Aislador tipo tweco	2	32	-
Z-62580	Aislador tipo tweco	2 y 4	34A	-
Z-62659-1	Difusor de gas tipo tweco	Incluida en inversor Z-67040	51	-
Z-62685-1	Difusor de gas tipo tweco roscado	3 (Z-65530-1)	52FN	-
Z-62660	Difusor de gas tipo tweco roscado	2	52	-
Z-62685	de latón		52FN	-
Z-62690		3 y 4	54A	-
*Z-62712			21-50	1/2"
*Z-62715	Tobera tipo tweco deslizable	2	22-50	1/2"
*Z-62720			22-62	5/8"
*Z-62725			23-50	1/2"
*Z-62730	Tobera tipo tweco roscada	3 y 4	23-62	5/8"
*Z-62735			23H-62	5/8"
*Z-62740		3 y 4	24A-50	1/2"
*Z-62745	Tobera tipo tweco deslizable	2, 3 y 4	24A-62	5/8"
*Z-62746	Tobera tipo tweco roscada	2 y 4	23-37	3/8"
Z-62750			42-4045-15	0.040" - 0.045"
Z-62752	Liner (guía para antorcha) tipo	180 - 250 A	42-3035-15	0.030" - 0.035"
Z-62770	tweco, 15' de largo (4.5 m)	300 - 450 A	44-3545-15	0.035" - 0.045"
Z-62760			44-116-15	0.052" - 1/16"
Z-66652		-	11-30	0.030"
Z-66652-1		Z-65530-1	-	0.030"
Z-66653-1	Punta de contacto tipo tweco	-	-	0.035"
Z-66653		-	11-35	0.035"
Z-66654		-	11-45	0.045"
Z-63266		300 A	14T-35	0.035"
Z-63267	Punta de contacto tipo tweco	-	14T-45	0.045"
Z-63268	cónica	-	14T-116	1/16"
*Z-62625			14-30	0.030"
*Z-62630			14-35	0.035"
*Z-62635			14-45	0.045"
*Z-62645	Punta de contacto tipo tweco	2, 3 y 4	14H-35	0.035"
*Z-62650	roscada		14H-45	0.045"
*Z-62655			14H-52	0.052"
*Z-62640			14H-116	1/16"
Z-63235	Tobera		25CT-62	-
Z-63240	Aislador de tobera		35CT	-
Z-63245		5	15H-45	0.045"
Z-63250	Punta de contacto		15H-116	1/16"
Z-63255	Difusor		55H	-
Z-65780	Cuello para antorcha tipo tweco	250 A	62J60	-
Z-65785		400 A	64J60	-

WESTON

NUEVO

MIG



Presentación

Pistola de Carrete (Spool Gun) Tipo Tweco

Para proceso MIG
Conector Europeo
Pistola con carrete integrado que sirve para trabajar con aluminio, acero inoxidable y acero suave
Para aplicaciones de fabricación ligera, reparaciones rápidas y proyectos
Rodillos intercambiables: para aluminio y sólido (incluidos)
Incluye llave hexagonal para ajuste

COMPATIBLES

41-1NE

Z-67030

Ver pág. 40

31

Z-67100

Ver pág. 39

DISPONIBLE

Amphenol

Z-65675

Ver pág. 51

Especificaciones Técnicas		
Corriente de soldadura nominal	CO ₂	200 A
Ciclo de trabajo	Gas mezclado	150 A
	60%	
Diámetro de alambre	Acero suave	0.6 - 1.2 mm
	Acero inoxidable	
	Aluminio	
Velocidad de alambre	25 m/min	
Diámetro del rollo	Ø 110 mm	
Voltaje motor	cc 24 V	

Código	Amperes	Largo
Z-65690	200 A	3 m

Pines flotantes de serie para una conexión segura (conector europeo)



Gatillo

Visibilidad en sistema de rodillos

Conexión amphenol de 14 pines

Caja con asa MIN: 1/ INNER: 5

Amphenol para Pistola de Carrete (Spool Gun)

Juego hembra y macho

Código	Características
Z-65675	5 pines

Bolsa resellable

Liner de Poliamida

Calibre 1 - 1.2 mm
Ideal para aluminio
Compatible con tipo Bernard y Tweco

COMPATIBLES

Antorchas MIG

tipo Tweco

y Bernard

Ver pág. 50 y 51

Código	Largo	Rango de amperaje
Z-62905	3 m	150 - 300 A
Z-62910	4 m	
Z-62915	5 m	
Z-62918	8 m	

Terminación de cable MIN: 1/ INNER: 30

Antorcha Tipo Bernard

Para proceso MIG
Conector Europeo
Ángulo del cuello del tubo: 45°
Largo de 3.6 m
Tipo de mango: curvo
Ciclo de trabajo: 60%
Incluye puntas de contacto tipo bernard adicionales



Pines flotantes de serie para una conexión segura

Cable

Código	Amperes	Diámetro del cable
Z-65590	200 A	0.030" a 0.045"
Z-65600	300 A	0.030" a 0.045"
Z-65605	400 A	0.030" a 1/16"

MIN: 1/ INNER: 5

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Bernard



Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN	INNER
Z-62585	Aislador tipo bernard	4423R	-	1	10
Z-62859	Difusor de tipo bernard	D1	-	1	10
Z-62861		DS1	-	1	10
Z-62665	Difusor tipo bernard para punta corta 7400 / 4200	4435	-	1	10
Z-62675		4435	-	1	10
Z-62680	Difusor tipo bernard para punta larga 1500	4635	-	1	10
Z-63261	Tobera tipo bernard de latón con aislante	3818B	5/8"	1	10
Z-63262	Tobera tipo bernard de cobre con aislante	N5818C	5/8"	1	10
Z-62695	Tobera tipo bernard de latón con aislante para difusor 4235 / 4335	4391	5/8"	1	10
Z-62700		4392	1/2"	1	10
Z-62705		4491	3/4"	1	10
Z-62710	Tobera tipo bernard de latón con aislante para difusor 4435 / 4635	4492	9/16"	-	-
Z-62590		1589	2" x 0.035"	1	50
Z-62595		1590	2" x 0.045"	1	50
Z-62605	Punta de contacto tipo bernard larga	1593	2" x 3/32"	-	-
Z-62610		1598	2" x 0.052"	1	50
Z-62600		1591	2" x 1/16"	-	-
Z-62611		7489	1-1/4" x 0.035"	1	10
Z-62615	Punta de contacto tipo bernard corta	7490	1-1/4" x 0.045"	1	50
Z-62620		7498	1-1/4" x 0.052"	1	10

Liner Tipo Bernard

Guía para antorcha
De acero
Largo de 10
pies (4.5 m)



Código	Modelo	Medida	Rango de amperaje
Z-62755	44-115	0.035" - 0.045"	300 A - 450 A
Z-62765	44-215	0.045" - 0.062"	200 A - 600 A



Antorcha MIG Tipo Binzel MB25

Para proceso MIG
Conector Europeo



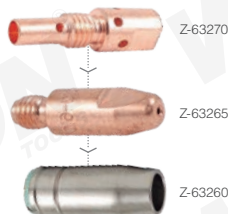
Pines flotantes de serie
para una conexión segura

Gatillo



MIG

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Binzel MB25



Z-63270

Z-63265

Z-63260

Código	Descripción	Medida
Z-63260	Tobera	Ø15 mm
Z-63265	Punta de contacto	0.8 mm (rosca M6)
Z-63270	Difusor	35 mm

Consumibles para Antorcha Pro Grip Tipo Europeo



Z-65695-05

Z-65695-10

Z-65695-15

Z-65695-20

Z-65695-25

Z-65695-30

Z-65695-30

Presentación

Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN	Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN
Z-65695-05	Difusor cerámico tipo binzel	B5005C	-	5	Z-65695-20	Punta de contacto tipo binzel	B4014-12	0.45"	50
Z-65695-10	Adaptador de punta tipo binzel	B5001	-	5	Z-65695-25	Punta de contacto tipo binzel	B4014-16	1/16"	50
Z-65695-15	Punta de contacto tipo binzel	B4014-09	0.35"	50	Z-65695-30	Tobera cónica tipo binzel	B5028	5/8"	5

Antorcha Push-Pull Tipo Binzel

Conector Europeo
Ideal para aluminio

Cumple con los estándares IEC/EN 60974-7:2013, CE y está conforme a RoHS2, REACH y WEEE

Enfriamiento por aire

Incluye liner, cortador y sacapuntas de liner, tarjeta de control de voltaje



Cable



DISPONIBLE

Amphenol

Z-66675

Ver pág. 51

Código	Amperes	Largo	Modelo
Z-66600	300 A	8m	SGP360A

Especificaciones Técnicas	
Corriente de soldadura nominal	CO2 300 A
Gas mezclado	270 A
Ciclo de trabajo	60%
Diámetro de alambre	0.8 - 1.2 mm
Vida del motor	3,000 horas
Voltaje motor	24 V



Pines flotantes de serie
para una conexión segura
(conector europeo)



Caja con asa

Consumibles para Antorcha Push-Pull Tipo Binzel



PB3605W

Z-66610

PB3614

Z-66630

4014-10A

Z-66640

PB4014-12A

Z-66645

PB3617 Z-66650

PB3616 Z-66655

PB3615 Z-66660

*Perforación x Pared

Código	Descripción	Largo	Medida
Z-66610	Difusor blanco tipo binzel dmc3	PB3605W	-
Z-66630	Adaptador de punta tipo binzel de latón	PB3614	-
Z-66640	Punta de contacto tipo binzel de cobre	4014-10A	0.040" (1 mm)
Z-66645	Punta de contacto tipo binzel de cobre	PB4014-12A	0.045" (1.2 mm)
Z-66650	Tobera tipo binzel afilada de cobre	PB3617	*12 mm x 2.25 mm
Z-66655	Tobera tipo binzel cónica de cobre	PB3616	*16.1 mm x 2.25 mm
Z-66660	Tobera tipo binzel cilíndrica de cobre	PB3615	*19 mm x 2.25 mm

WESTON

MIG

Rodillo Impulsor para Alambre de Aluminio

Para proceso MIG

Para usarse con Antorcha
Push-Pull Tipo Binzel (Z-66600)



Z-66680

Z-66685

Código	Diámetro	Modelo
Z-66680	0.9 mm	SGP8224W-09U
Z-66685	1.2 mm	SGP8224W-12U

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

Para proceso
MIG

WESTON
MIG

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

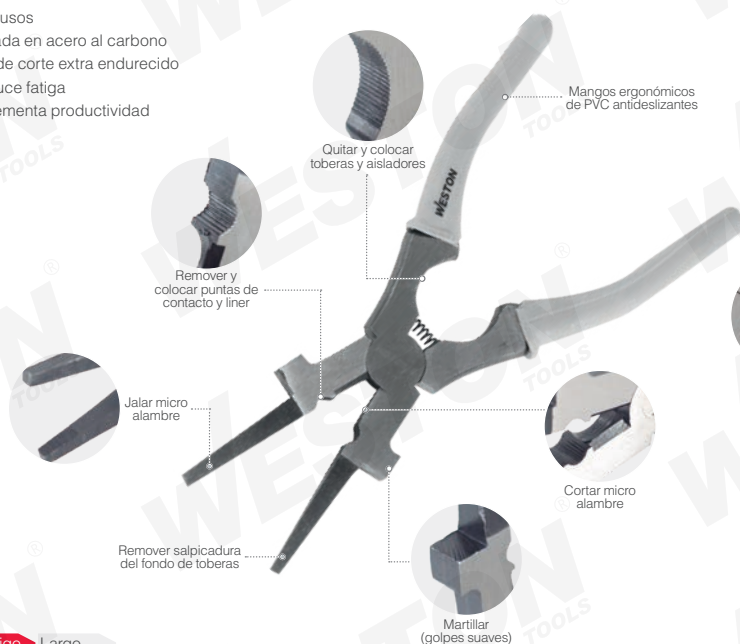
WESTON
MIG


Código	Descripción	Modelo	Medida	Trabajo	MIN	INNER
Z-62773		404-3	-	-	-	-
Z-62586	Difusor	404-14	-	-	10	-
Z-62587		404-26	-	-	10	-
Z-62588		404-32	-	-	10	-
Z-62656		403-14-35	0.035"	Mediano	50	-
Z-62657		403-20-35	0.035"	Pesado	50	-
Z-62658	Punta de contacto	403-20-364	3/64"	Pesado	50	-
Z-62775-1		403-1-45	0.045"	Pesado	-	-
Z-66651		403-1-45	0.052"	Pesado	1	50
Z-66648		403-20-045	0.045"	Pesado	1	50
Z-66649	Punta de contacto TL	403-20-52	0.052"	Pesado	1	50
Z-66656		403-20-116	1/16"	Pesado	1	50
Z-62774		403-1-35-ZR	0.035"	-	1	50
Z-62775	Punta de contacto cromo zirconio	403-1-45-ZR	0.045"	-	1	50
Z-62776		403-1-116-ZR	1/16"	-	1	50
Z-62747	Tobera cónica de cobre	401-4-62	5/8"	Estándar	1	10
Z-62748	Tobera cuello de botella de latón	401-48-50	1/2"	Estándar	1	10
Z-62749	Tobera cuello de botella de cobre	401-48-62	5/8"	Pesado	1	10
Z-62772	Tobera cónica de latón	401-42-50	1/2"	Estándar	1	10
Z-62777	Tobera cónica de cobre	401-6-62	5/8"	Pesado	1	10
Z-62778	Liner tipo tregaskiss, largo de 4.5 m	415-116-15	-	-	-	-
Z-62756	Liner tipo tregaskiss, largo de 7.62 m	415-116-25	0.045" - 1/16"	-	-	-

Código	Amperes	Conexión
Z-65680	400	Tipo lincoln
Z-65685		Tipo miller

Pinza para Proceso MIG

Multiusos
Forjada en acero al carbono
Filo de corte extra endurecido
Reduce fatiga
Incrementa productividad



Código	Largo
PN-0210	8"

WESTON
MIG

Tobera Tipo Miller

WESTON
MIG


Código	Modelo	Medida
Z-62662	169715	1/2"
Z-62663	169726	5/8"

WESTON
MIG

Punta de Contacto Tipo Miller



Código	Modelo	Medida
Z-66646	000068	0.035"
Z-66647	000069	0.045"

Bolsa plástica
MIN: 1 / INNER: 50



Antorcha Plasma 40A

Mango ergonómico

Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo



Conexiones



Cable

Guarda de seguridad



Presentación

Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62838	60% a 30A	2.5 m



Consumibles para Antorcha Plasma 40A



Z-62808



Z-62804



Z-62806



Z-62802

Código	Descripción
Z-62802	Cubierto cerámica
Z-62804	Punta de contacto
Z-62806	Difusor
Z-62808	Boquilla corte eléctrico

Antorcha Plasma 45A Arco Piloto

Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo

COMPATIBLE

CUT+45

Z-62839

Ver pág. 37



Cable

Guarda de seguridad



Conexión

Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62839	60% a 45A	4 m



Consumibles para Antorcha Plasma 45A Arco Piloto



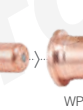
WP-45-B



WP-45-2



WP-45-1



WP-45-3



WP-45-6



WP-45-7

Código	Descripción
WP-45-1	Electrodo
WP-45-2	Difusor
WP-45-3	Punta de contacto
WP-45-6	Retenedor de boquilla
WP-45-7	Espaciador en forma de doble punta
WP-45-B	Empaque o-ring



Bolsa plástica resellable

Antorcha Plasma 60A - HF

MPa: 0.25 - 0.4

Enfriamiento por aire

HF: alta frecuencia

Incluye cubierta de cerámica, punta de corte y electrodo

COMPATIBLE

CUT+60

Z-62830

Ver pág. 37



Conexiones



Punta de corte



Cable

Código	Rango de amperaje	Capacidad de corte	Velocidad de corte	Máximo espesor de corte		
Z-62835	10 - 60 A	0.3 - 12 mm	0.6 - 6 m/min	Acero inoxidable	Aluminio	Cobre
				18 mm	12 mm	5 mm



Consumibles para Antorcha Plasma 60A - HF



Z-62836



Z-62834



Z-62832

MIN: 1 / INNER: 10

Código	Descripción
Z-62832	Cubierto de cerámica
Z-62834	Punta de corte
Z-62836	Electrodo

Antorcha Plasma 60A Arco Piloto

Corriente 10 - 60 A

Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo

COMPATIBLE

CUT+45

Z-62833

Ver pág. 37



Conexión

Guarda de seguridad



Código	Ciclo de trabajo	Gas	Presión de gas	Flujo de gas
WP-60	80% a 60A	Aire/N2	65 - 75 PSI	320 SCFH



Consumibles para Antorcha Plasma 60A Arco Piloto



WP-60-A



WP-60-B



WP-60-1



WP-60-2



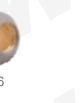
WP-60-3



WP-60-5



WP-60-6



WP-60-7

Código	Descripción	Código	Descripción
WP-60-A	Cabezal	WP-60-4	Punta de corte: Ø1, 40 - 50A
WP-60-B	Empaque o-ring	WP-60-5	Punta de corte: Ø1.1, 50 - 60A
WP-60-1	Electrodo	WP-60-6	Retenedor de boquilla
WP-60-2	Difusor	WP-60-7	Espaciador en forma de doble punta (para uso con WP-60-4 y WP-60-5)
WP-60-3	Punta de corte: Ø 0.9, 30 - 40A		



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

Antorcha Plasma Arco Piloto

Excelente rendimiento de corte
Larga vida útil de consumibles
Bajo aumento de temperatura en el mango
Método de encendido: neumático
Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo
Incluye: manguera para aire, pinza de tierra, 2 abrazaderas, 4 boquillas, 1 electrodo y 1 llave

COMPATIBLES
POWER CUT 105
Z-67145
POWER CUT 125
Z-67140
Ver pág. 38

REFACCIONES DISPONIBLES



Código	Ciclo de trabajo	Largo de cable	Consumo de aire	Espesor de corte	Presión de gas
• Z-67155	60% a 120A	6 m	240 L/min	25 - 30 mm	4.6 - 5 bar (400 kPa - 500 kPa)
* Z-67160	60% a 100A	6 m	240 L/min	25 - 30 mm	4.6 - 5 bar (400 kPa - 500 kPa)

WESTON

CUT

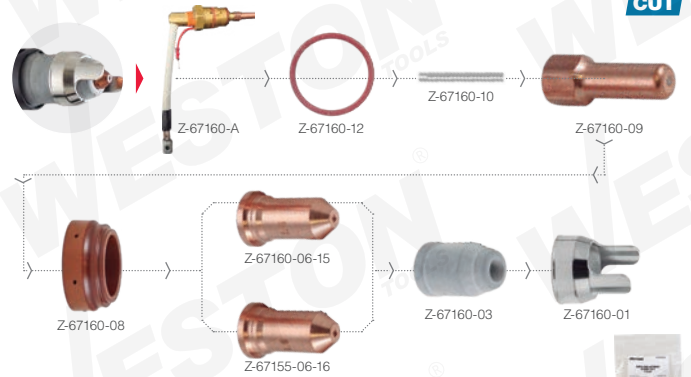


Consumibles para Antorcha Plasma - Arco Piloto

WESTON

NUEVO

CUT



Código	Descripción	Código	Descripción
Z-67160-A	Cabezal	Z-67160-10	Tubo de enfriamiento
Z-67160-01	Espaciador en forma de doble punta	Z-67160-12	Empaque o-ring
Z-67160-03	Retenedor de boquilla	Z-67160-06-15	Punta de corte 1.5 mm para Antorcha Plasma 105A
Z-67160-08	Difusor	Z-67160-03	Punta de corte 1.6 mm para Antorcha Plasma 125A
Z-67160-09	Electrodo	Z-67155-06-16	

Bolsa plástica

Antorcha Recta Mecanizada para Plasma CNC

Ideal para operaciones industriales CNC de trabajo pesado
Alto rendimiento y precisión de corte
Largo de 6 m
Para aplicaciones robotizadas o mecanizadas donde lo más importante es el factor de posición y precisión del corte

COMPATIBLES
POWER CUT 85
Z-67175
Ver pág. 37
POWER CUT 105
Z-67145
Ver pág. 38
POWER CUT 125
Z-67140
Ver pág. 38

DISPONIBLES
Consumibles CUT para antorcha

Código	Ciclo de trabajo	Presión de gas	Flujo de gas	Capacidad de corte	Velocidad de corte
* Z-67162	60% @85 A	5 - 5.5 bar	230 LPM	30 mm	260 mm/min
• Z-67161	#35 60% @105 A	5 - 5.5 bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min
■ Z-67163	#40 60% @125 A	5 - 5.5 bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min

WESTON

CUT

CE



Caja de Herramientas para Inversor

Fabricada en lámina de metal
Dimensiones:
83 x 34 x 34 cm

Código Inversores compatibles
Z-67101 Z-67185, Z-67090, Z-67100



WESTON

NUEVO



Presentación

Carro Porta Cilindros para Inversor

Para 2 cilindros
Fabricada en lámina de metal
Ruedas de poliuretano: frontales de 5" giratorias con freno y traseras de 10" fijas
Dimensiones: 119 x 71 x 31 cm

Código Inversores compatibles
Z-67102 Z-67185, Z-67090, Z-67100



WESTON

NUEVO

Presentación

Marcador de Jabón

Caja con 144 piezas
Grado A

Código Medidas
STM-111111-A 125 x 12 x 5 mm 144 piezas
MIN: 1/INNER: 12



Porta Marcador de Jabón

Cuenta con clip para bolsillo
Para marcadores de jabón de 125 x 12 x 5 mm



Código Características
STM-111110 Cuerpo metálico



Perilla de ajuste retráctil



Blister

Martillo Quita Escoria

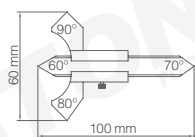
Para limpiar o quitar la escoria de los cordones de soldadura
Práctico y ligero
Fabricado en hierro forjado con un mango ergonómico para fácil agarre con guantes

Código Características
Z-62920 Especial para quitar residuos



Dasqua®**Medidor de Soldadura**

Para medir costuras de soldadura planas y de filete
 Hecho de acero inoxidable, pulido
 Rango de medición: 20 mm
 Deslizamiento con tornillo de ajuste



Código	Ángulos	Rango x Graduación
STWS-8531-0005	60°, 70°, 80° y 90°	20 mm x 0.1 mm

Calibrador para Soldadura

Utilizado para medir ángulo de bisel, altura, ancho, hueco y profundidad de socavado de soldadura

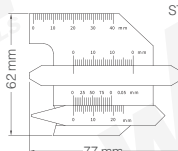
Para detección en calderas, puentes, barcos, recipientes a presión y tuberías de aceite
 Superficie con acabado cromado satinado

Conformado por 4 componentes: escala principal, calibrador de altura, calibrador de profundidad de socavado y calibrador multipropósito



Vista trasera (STWS-8511-0035)

Tornillos de ajuste



STWS-8511-0035



Vista trasera (STWS-8511-0040)

STWS-8511-0040

Especificaciones Técnicas			
Medición	Rango	Graduación	Precisión
Altura de la corona	0 - 10	1	± 0.5
Altura de la pata	0 - 15	1	± 0.5
Profundidad de socavado	0 - 5	0.05	± 0.05
Tamaño de la garganta	0 - 13	1	± 0.5
Longitud de soldadura	0 - 40	1	± 1
Ángulo	90° - 150°	5°	± 1°
Hueco	1 - 5	2	± 1
Longitud	0 - 40	1	± 0.5



Estuche

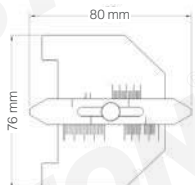
Dasqua®**Calibrador Automático para Soldadura**

Utilizado para medir el refuerzo, convexidad del filete, concavidad de la garganta y la longitud de la pata

Para una calibración precisa de soldaduras a tope y de filete
 Superficie con acabado cromado satinado



Tornillo de ajuste



Especificaciones Técnicas			
Medición	Rango	Graduación	Precisión
Tamaño del filete	0 - 20	1	± 0.5
Altura del cordón	0 - 3	-	
Tamaño efectivo de la soldadura convexa	0 - 20	1	
Tamaño efectivo de la soldadura cóncava	0 - 20	1	



Estuche

Código	Material
STWS-8511-0020	Fabricado en acero inoxidable, templado y rectificado

Calibrador para Filetes de Soldadura

Para medición de filetes cóncavos y convexos

Fabricado en acero inoxidable con acabado cromado

11 medidas

Resistente a la corrosión

Medidas grabadas con láser para mejor lectura



Soldadura convexa



Soldadura cóncava

Código	Láminas	Medidas (mm)
STW-9560	7	1/8" (3.32), 3/16" (4.8), 1/4" (6.4), 5/16" (7.9), 3/8" (9.5), 7/16" (11.1), 1/2" (12.7), 5/8" (15.9), 3/4" (19.1), 7/8" (22.2), 1" (25.4)



Tornillo de ajuste

Precisión 0.02" (0.5 mm)



Estuche de piel sintética

Calibrador para Filetes de Soldadura

Permite una medición rápida y precisa de la soldadura más popular

Tamaños de filete en fraccional 1/8"-1" y métrico: 3.2 - 25.4 mm

Todos los tamaños y números están grabados en la superficie para una lectura más clara y fácil

Fabricado en acero inoxidable con acabado cromado

Cómo usarlo: primero verificar tamaño del cordón y después checar la concavidad/conconvexidad

Dimensiones: 101.5 x 32 mm (Ancho x Alto)



Tornillo de ajuste



Presentación compacta



Código	Láminas	Medidas (mm)	Precisión
STWS-8511-0050	7	1/8" (3.32), 3/16" (4.8), 1/4" (6.4), 5/16" (7.9), 3/8" (9.5), 7/16" (11.1), 1/2" (12.7), 5/8" (15.9), 3/4" (19.1), 7/8" (22.2), 1" (25.4)	±0.02" (0.5 mm)



Estuche

TAMBIÉN

CONTAMOS CON...

Pinzas de presión

- Soldadora
- Hojalatería
- Tipo C mordaza ajustable

Prensas

- Para carpintero tipo C
- Acción rápida tipo F
- Ajuste rápido

▶ Ver páginas 339 y 340



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

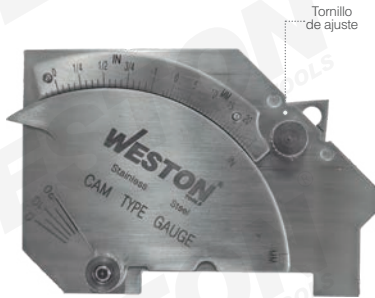
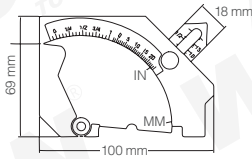
Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

WESTON
NUEVO

Dasqua

Calibrador Multiusos para Soldadura

Para medición de cordones y superficies de soldadura
Fabricado en acero inoxidable con acabado cromado
Resistente a la corrosión
Medidas grabadas con láser para mejor lectura



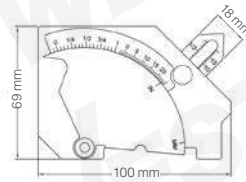
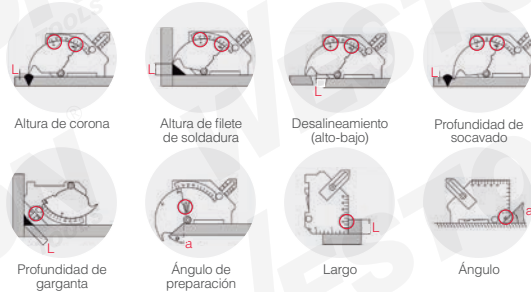
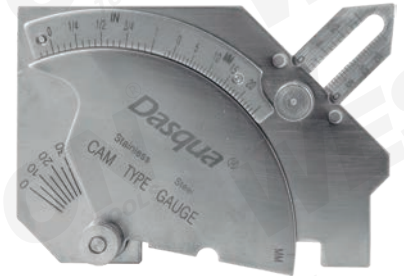
Tornillo de ajuste

Calibrador Multiusos

Instrumento versátil para la inspección de cordones y superficies soldadas
Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, duradero, no se raya fácilmente
Acabado cromado

La superficie está grabada con láser, la cual es resistente al desgaste y garantiza una lectura clara

Usado para medir el ángulo de preparación (0°-60°), el exceso de metal de soldadura (tamaño de la capa), la profundidad del socavado, el tamaño de la garganta del filete de soldadura, la longitud de la pata de filete, la desalineación (alta-baja), medidas lineales de hasta 2" (50 mm)



Tornillo de ajuste



Vista trasera



Estuche de piel sintética

Código Posiciones
STW-9555 6

Especificaciones Técnicas			
Medición	Rango	Graduación	Precisión
Altura de corona	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Altura de filete de soldadura	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Desalineamiento (alto-bajo)	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Profundidad de socavado	0-2 mm (0-1/8")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Garganta	0-20 mm (0-3/4")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Ángulo de preparación	0-60°	5°	±1°
Largo	0-60 mm (0-2")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Ángulo 45°	-	-	±1°



Estuche

Código Posiciones
STWS-8511-0030 6

Especificaciones Técnicas		
Medición	Rango	Graduación
Altura de corona	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Longitud de filete de soldadura	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Desalineamiento (alta-baja)	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Profundidad de socavado	0-2 (0-1/8")	1 (1/16")
Garganta	0-60°	1 (1/16")
Ángulo de preparación	0-20 (0-3/4")	5°
Largo	0-60 (0-2")	1 (1/16")

Sujetador Magnético

Su forma permite sujetar piezas en ángulos de 45°, 90° y 135° mientras se sueldan
Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras



Z-63043



Blister

Código	Capacidad	Alto	Ø Agujero central	MIN	INNER	MASTER
Z-63043	25 lb (11 kg)	3"	N/A	1	10	60
Z-63044	50 lb (22 kg)	4"	2.5 cm	1	10	40
Z-63045	75 lb (38 kg)	5"	4.5 cm	1	10	20

Sujetador Magnético

Sujeta de forma segura las piezas de trabajo en diferentes ángulos
Ayuda a que la sujeción sea mucho más rápida
Sujeta diversas piezas metálicas como placas de acero y tuberías dejando ambas manos libres para realizar un trabajo seguro y eficaz
Imán de ferrita en todos sus lados, proporciona una gran fuerza magnética
Ideal para: soldadura de metales en construcción, talleres, fábricas, reparación de campo, soldadura de tuberías, soldadura de tanques, etc.



Z-63068 Tipo hexagonal



Z-63065 Tipo flecha

WESTON
NUEVO



Interruptor encendido/apagado para controlar magnetismo

Ejemplos de uso:



Instalación de tuberías

Soldadura

Ensamblaje



Blister
MIN: 1/INNER: 10

Código	Tipo	Capacidad de carga	Alto	Ángulos
Z-63065	Flecha	20 kg	3"	45°, 90° y 135°
Z-63066	Flecha	40 kg	4"	
Z-63067	Hexagonal	20 kg	3"	30°, 45°, 60°, 90° y 135°
Z-63068	Hexagonal	40 kg	4"	

WESTON

Imán Fijador para Cable de Tierra

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Su forma permite sujetar piezas en ángulos de 45°, 90° y 135° mientras se sueldan



MIN: 1/INNER: 12/MASTER: 24

Código	Ø
Z-63060	3-1/2"

Posicionador Magnético

Con interruptor magnético (ON/OFF) para el control del imán interior, haciendo que sea seguro de utilizar y la ubicación sea más fácil

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras
Dimensiones: 6" x 5" x 1-3/8"



MIN: 1/INNER: 6/MASTER: 24

Código	Capacidad	Ángulos
Z-63050	50 lb (22 kg)	45° y 90°

WESTON

Posicionadores Magnéticos Mini

Juego de 4 piezas

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Dimensiones: 2-5/16" x 2" x 5/8"



MIN: 1/INNER: 10/MASTER: 40

Código	Capacidad individual	Ángulos
Z-63055	4 kg	45°, 90° y 135°



Posicionadores Magnéticos Mini Kit



MIN: 1 / INNER: 6 / MASTER: 24

Código	Contenido	Ángulos
Z-63110	3 piezas	45°, 90° y 135°

Posicionador de Soldadura Giratorio / Inclínable

Estructura rígida, gran capacidad de carga
Velocidad de rotación ajustable
Control de interruptor de pedal
Controles de estado sólido con frenado dinámico y reductores de engranajes en las unidades de rotación
Adecuado para soldar, cortar y empacar piezas pesadas, etc.
Para soldadura anular, corte, pulido y ensamblaje
Fabricado en hierro fundido y acero
Abrazadera de 3 mordazas reversibles, fabricadas en hierro fundido

Código	Capacidad de carga		Ángulo de inclinación	Ø Apertura de mordaza		Potencia de motor	Dimensiones de mesa	
	Horizontal	Vertical		Min.	Máx.		Diámetro	Altura
Z-63000	350 kg	120 kg	0° a 135°	80 mm	190 mm	0.16 Hp (125 W)	330 mm	480 mm
Z-63005	500 kg	250 kg	-45° a 90°	120 mm	250 mm	0.53 Hp (400 W)	550 mm	660 mm



Abrazadera de 3 mordazas

Limpiador Desengrasante

Excelente auxiliar para la limpieza de superficies sometidas al proceso no destructivo de detección de fallas

No es irritante o tóxico

Contenido 475 ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, AECL, ASTM E-165, ASME Código B & PV, Sección V, NAVSEA 250-1500-1, General Electric P50YP107

Líquido Penetrante

Auxiliar en la inspección de materiales, que pone de manifiesto grietas y otras discontinuidades presentes sobre las superficies tratadas en un proceso no destructivo de detección de fallas

Contenido 475 ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, ASTM E-165, ISO 3452-2

Código	Aspecto	Paso
STM-W100	Líquido claro, incoloro	1

Código	Aspecto	Paso
STM-W200	Líquido rojo intenso	2

Revelador de Fallas

Compuesto clave en el proceso no destructivo de detección de fallas

Genera una capa blanca, opaca, homogénea y absorbente que trabaja como un excelente medio de contraste para el revelado de fallas al utilizar un agente penetrante

Contenido 475 ml

Cumple con las normas: ASTM E165, ASTM E-1417, AMS-2647, ISO-3452, P&W PMC-4357-7, RCC-M Código 93

Código	Aspecto	Paso
STM-W300	Líquido blancuzco	3

Antiadherente para Soldadura

Para procesos de soldadura; no tóxico o corrosivo, no manifiesta o desarrolla olores molestos o irritantes durante su empleo

Su principal función, es evitar la adhesión de salpicaduras (anti spatter) o "perlas" de metal fundido sobre las superficies metálicas sometidas a procesos de soldado



Código	Contenido	Presentación
STM-W800	850 ml	Líquido
STM-W900	4 Litros	
STM-W400	20 Litros	
Código	Contenido	Presentación
STM-W500	200 Litros	Líquido
STM-W600	4 Litros	Gel

Antiadherente para Soldadura en Aerosol

Proporciona una protección especial a los componentes de equipos utilizados para llevar a cabo el trabajo de soldadura, como boquillas, difusores, etc. Evita que las salpicaduras del metal o la soldadura fundida obstruyan o afecten el óptimo funcionamiento de toberas, portaelectrodos, difusores, boquillas, etc.



ESCANEA PARA VER VIDEO

Código	Contenido
STM-W910	475 ml (16 oz)

Antiadherente para Soldadura Premium

Fórmula de altos sólidos a base de agua

Evita que las salpicaduras de soldadura se adhieran a las boquillas MIG y accesorios relacionados

Proporciona una cobertura efectiva en aplicaciones de soldadura de uso rudo



Código	Contenido	Presentación	MIN	INNER
STM-W915	428 ml (14.5 oz)	Aerosol	1	12
STM-W920	4 Litros (1 Gal)	Líquido	1	4
STM-W925	473 ml (16 oz)	Gel	1	12

Almohadillas para Micro Alambre

Para MIG

Para usarse con acero inoxidable, bronce silicio, alambre macizo y fabricado

Reduce las quemaduras, la alimentación errática, incrementa la vida útil del motor y la superficie de alimentación del alambre

Venta MIN bolsa con 6 piezas



MIN: 1 / INNER: 12

Código	Características
STM-W930	Para lubricación
STM-W935	Para limpieza - Recomendable para aluminio

Lubricante para Almohadillas

Revitaliza almohadillas usadas para lubricación de micro alambre

Aumenta la vida útil y la forma

Fórmula no tóxica

No contiene metileno, silicona o cloruro



MIN: 1 / INNER: 12

Código	Contenido
STM-W940	236 ml (8 oz)



Marca especializada en SOLDADURA



• El sistema **Lube-Matic**® maximiza y mejora la alimentación del alambre, así como la vida útil de la punta y su revestimiento limpiando y lubricando el alambre de soldadura.

• La familia de productos **Nozzle-Kleen**® incrementan la vida útil de la boquilla y del difusor al evitar la acumulación de salpicaduras asegurando una distribución óptima del gas.

• Los recubrimientos **Weld-Kleen**® minimizan la necesidad de cepillado o lijado de la superficie, evitando la acumulación de salpicaduras en piezas y accesorios.

Almohadillas para Micro Alambre Lube-Matic®

Para una máxima vida útil de la antorcha y una mejor limpieza y lubricación de micro alambres



MIG

Lubricante para Almohadillas Lube-Matic®

Ayuda a alimentar todos los alambres de acero dulce, sólidos y fabricados. Corta el óxido y reduce la resistencia del alambre en un 60%. Para lubricar las almohadillas negras. Ideal para alimentación a larga distancia



MIG

Antiadherente para Soldadura en Gel Nozzle-Dip® HD®

Gel líder a base de agua. Reduce la acumulación de salpicaduras en boquillas y puntas. Excelentes propiedades de enfriamiento para una vida más larga de la punta y la boquilla. Puede sumergirse caliente o frío, el gel no migrará al revestimiento. No intermite y pintable



MIG

Código	Características
WE-7060	6 almohadillas negras para lubricación
WE-7061	6 almohadillas rojas para limpieza

Código	Contenido
WE-7040	5 oz

Código	Contenido
WE-7094	32 oz (946 ml)

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Nozzle-Kleen® #2®

El aerosol antiadherente más vendido del mundo. Es la más alta calidad para la mayoría de las aplicaciones. Se puede pintar, no es inflamable y no contiene fluorocarbonos



MIG

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Nozzle-Kleen® HD®

Para aplicaciones de alta temperatura, incluida la soldadura pulsada y mezclas ricas en argón. Excelente para acero inoxidable y la protección de accesorios. Se puede pintar, no es inflamable y no contiene fluorocarbonos



MIG

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Weld-Kleen® HD®

Tratamiento de metal base de alta resistencia que se basa en solventes y se seca rápidamente. Acepta precalentamiento y no es inflamable



MIG

Código	Contenido
WE-7022	16 oz

Código	Contenido
WE-7020	16 oz

Código	Contenido
WE-7030	20 oz



Juego Portátil para Corte y Soldadura Tipo Victor

Con cilindros de oxígeno y acetileno
Cuenta con sopletes con boquillas intercambiables para cortar y soldar
Cilindros cumplen con regulaciones del DOT (Departamento de Transporte de Estados Unidos)
Incluye porta equipo para fácil transporte
Incluye: monogogle, llave de ajuste, limpiador de boquillas, encendedor chispero, boquilla para corte #1 3/4", boquilla para soldar #1 3/32", boquilla para soldar #2 1/8"



Código	Soplete para cortar y soldar	Capacidad de cilindro de acetileno	Capacidad de cilindro de oxígeno	Longitud de manguera cuata oxiacetileno
Z-62551	16"	2 L	3.6 L	4.5 m

Juego para Corte y Soldadura Tipo Harris

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno
Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento
Usos: fabricación industrial y manufactura general, fabricación de luminarias, sector automotriz, construcción civil, maquinaria de agricultura, fabricación de acero estructural, reparación y mantenimiento

Incluye:
1 Soplete de corte recto de 18"
1 Maneral con válvulas check incluidas
1 Manguera cuata oxiacetileno
1 Boquilla de corte #0
1 Regulador de oxígeno de latón
1 Regulador de acetileno de latón
1 Boquilla para soldadura #0
1 Encendedor chispero
1 Llave de ajuste
1 Limpiador de boquillas
1 Monogogle
1 Par de arrestafiamas



Código	Trabajo	Boquilla de corte		Boquilla para soldar		Largo de manguera	Presión máxima de entrada (regulador)
		Para	# Capacidad	#	Capacidad máx.		
Z-62560	Mediano	Acetileno	0 15 mm	0	2.38 mm	6 m	400 PSI (2,757 kPa)

Equipo para Corte Tipo Victor

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno
Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento
Inyector F, produce la flama lo más caliente posible con presiones de gas más bajas, por lo que es extremadamente segura y eficiente de usar
Incluye: 1 soplete de corte 23", 1 boquilla para corte tipo victor #2 para butano, 1 regulador de oxígeno, 1 regulador de acetileno



Código	Capacidad de corte
Z-62542	2"

Equipo para Corte Tipo Harris

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno
Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento
Inyector F, produce la flama lo más caliente posible con presiones de gas más bajas, por lo que es extremadamente segura y eficiente de usar
Incluye: 1 soplete de corte 18", 1 boquilla para corte tipo harris #2 para butano, 1 regulador de oxígeno, 1 regulador de acetileno



Código	Capacidad de corte
Z-62543	2"

Equipo para Corte y Soldadura Tipo Victor

Incluye:
Boquillas para soldar con mezclador #0, #2 y #4
Manguera cuata oxiacetileno de 4.5 m
Boquilla de calentamiento con mezclador
Encendedor chispero tipo cazuela
Soplete de corte tipo Victor
Limpiador de boquillas
Regulador para oxígeno
Regulador para acetileno
Boquilla de corte Victor Jr #1
Monogogle



Código	Características
Z-62552	Estuche de plástico

Equipo para Corte y Soldadura Tipo Harris

Incluye:
Manguera cuata oxiacetileno de 4.5 m
Encendedor chispero tipo cazuela
Boquillas para soldar #1, #3 y #5
Limpiador de boquillas
Regulador para oxígeno
Regulador para acetileno
Boquilla de calentamiento
Soplete tipo Harris
Boquilla de corte #2
Mezclador y monogogle



Código	Características
Z-62553	Estuche de plástico



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

WESTON**Soplete para Cortar y Soldar Tipo Harris**

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte hasta 300 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Presentación

Código	Gas	Largo
Z-62531	Acetileno	18"

i | Presiones de Trabajo para Oxicorte

Boquilla #	Espesor mm	Presión Acetileno			Presión Oxígeno		
		kg/cm²	Pa	PSI	kg/cm²	Pa	PSI
0	6	0.2	19,613.3	2.8	2	19,613.3	28.4
1	10	0.2	19,613.3	2.8	2	19,613.3	28.4
1	12	0.2	19,613.3	2.8	3	294,199.6	42.7
2	20	0.2	19,613.3	2.8	3	294,199.6	42.7
2	25	0.2	19,613.3	2.8	3.5	343,232.8	49.8
3	40	0.2	19,613.3	2.8	3.5	343,232.8	49.8
4	50	0.2	19,613.3	2.8	3.5	343,232.8	49.8
5	75	0.3	29,420	4.3	3.5	343,232.8	49.8
5	100	0.3	29,420	4.3	4.2	411,879.4	59.7
6	125	0.35	34,323.3	5	4.5	441,299.3	64
6	150	0.35	34,323.3	5	4.5	441,299.3	64
7	200	0.42	41,187.9	6	5	490,332.6	71.1
7	250	0.42	41,187.9	6	5	490,332.6	71.1

WESTON**Soplete de Corte Tipo Harris**

Cabeza de latón con ángulo de 90°
Incluye conexiones niple y tuerca
Tubos de acero inoxidable
Válvula de regulación de gas



Presentación

Código	Longitud	Gas	Capacidad de corte
Z-62530	18"	Acetileno	3 - 300 mm
Z-62535	18"	Butano	3 - 300 mm
Z-62535-00	21"	Butano/propano	2" de profundidad
Z-62532	27"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62533	36"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62535-01	40"	Butano y acetileno	2" de profundidad

Soplete de Corte Tipo Victor Uso Pesado

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte de 150 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Presentación

Código	Gas
Z-62536	Acetileno

WESTON**Maneral Tipo Harris Uso Rudo**

Sistema de mezcla eficiente y seguro
Fabricado en latón
Para soldar y cortar



COMPATIBLES
Tubo para boquilla Z-62391
Ver pág. 63

Mezclador tipo Harris
Ver pág. 63

Código	Longitud	Gas
Z-62529	8"	Acetileno y butano

WESTON**Regulador para Butano/Propano Tipo Harris**

Presión máxima de entrada: 290 PSI (2,000 kPa)
Presión máxima de salida: 29 PSI (200 kPa)
Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
Perilla de ajuste
Conexión de salida: 9/16"-18LH
Conexión de entrada: CGA-510



DISPONIBLES
Variedad de manómetros
Ver pág. 304

Código	Trabajo
Z-62564	Mediano

WESTON**Regulador para Oxígeno Tipo Harris**

Presión máxima de entrada: 3,045 PSI (21,000 kPa)
Presión máxima de salida: 145 PSI (1,000 kPa)
Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
Perilla de ajuste
Conexión de salida: 9/16"-18RH
Conexión de entrada: CGA-540



DISPONIBLES
Variedad de manómetros
Ver pág. 304

Código	Trabajo
Z-62556	Mediano

WESTON**Regulador para Acetileno Tipo Harris**

Presión máxima de entrada: 304 PSI (2,100 kPa)
Presión máxima de salida: 14 PSI (100 kPa)
Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
Perilla de ajuste
Conexión de salida: 9/16"-18LH
Conexión de entrada: CGA-510



DISPONIBLES
Variedad de manómetros
Ver pág. 304

Código	Trabajo
Z-62561	Mediano

WESTON**Regulador para Oxígeno Tipo Victor Uso Rudo**

Presión máxima de entrada: 4,000 PSI (28,000 kPa)
Presión máxima de salida: 200 PSI (1,400 kPa)
Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
Perilla de ajuste
Conexión de entrada: CGA-540



DISPONIBLES
Variedad de manómetros
Ver pág. 304

Código	Trabajo
Z-62565	Pesado

MUESTRARIO**Manómetros y Reguladores**

- Medidas: 28 x 43 cm
- Enmocado
- Ambos lados
- Con arillo metálico

Solicítalo a tu asesor de ventas.



WESTON

Regulador con Fluómetro para CO₂

Para usarse en equipos de soldar
Cuerpo de latón
Conexión de salida: 5/8"-18 (niple incluido)
Conexión de entrada: CGA-320



Manómetro



Presentación

Código	Rango de flujo	Capacidad de manómetro de entrada
Z-62880	0 - 60 SCFH	4,000 PSI (28,000 kPa)

Regulador con Fluómetro para Argón

Para Argón/CO₂
Máxima presión de salida: 50 PSIG (344.73kPa)
Cuerpo de latón
Conexión de salida: UNF 5/8"-18 (niple incluido)
Conexión de entrada: CGA-580



Manómetro



Presentación

Código	Rango de flujo	Capacidad de manómetro de entrada
Z-62900	10-70 SCFH	4,000 PSI (28,000 kPa)

WESTON

WESTON

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



		Capacidad de corte	
Código	#	Pulgadas	mm
Z-62000	0	15.8	15.8
Z-62005	1	15.8 a 25.4	15.8 a 25.4
Z-62010	2	25 a 50.8	25 a 50.8
Z-62015	3	50.8 a 76.2	50.8 a 76.2
Z-62020	4	76.2 a 101.6	76.2 a 101.6
Z-62025	5	101.6 a 152.4	101.6 a 152.4
Z-62030	6	152.4 a 203.2	152.4 a 203.2
Z-62035	7	203.2 a 252.4	203.2 a 252.4

WESTON

Boquilla para Corte para Butano Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



		Capacidad de corte	
Código	#	Pulgadas	mm
Z-62040	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62045	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62050	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62055	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62060	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62065	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62070	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62075	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

WESTON

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor

Presión: 5 - 15 PSI



		Capacidad de corte	
Código	#	Pulgadas	mm
Z-62080	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62085	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62090	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62095	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62100	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62105	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62110	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62115	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

WESTON

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor Jr.

Código	#	Capacidad de corte (mm)
Z-62360	0	6 a 10
Z-62361	1	10 a 20
Z-62362	2	20 a 40
Z-62363	3	40 a 60

WESTON

Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor

Presión: 5 - 15 PSI



		Capacidad de corte	
Código	#	Pulgadas	mm
Z-62120	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62125	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62130	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62135	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62140	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62145	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62150	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62155	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

WESTON

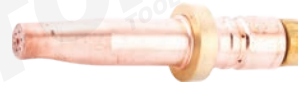
Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor Jr.

Código	#	Capacidad de corte (mm)
Z-62370	1	10 a 20
Z-62373	2	20 a 40
Z-62376	3	40 a 60

WESTON

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



		Capacidad de corte	
Código	#	Pulgadas	mm
Z-62160	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62165	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62170	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62175	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62180	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62185	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62190	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62195	7	8" a 10"	203.2 a 252.4
Z-62196	9	-	-

WESTON

Boquilla para Corte para Butano Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



		Capacidad de corte	
Código	#	Pulgadas	mm
Z-62200	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62205	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62210	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62215	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62220	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62225	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62230	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62235	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

WESTON

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Koike

Presión: 5 - 15 PSI



		Capacidad de corte	
Código	#	Pulgadas	mm
Z-62240	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62245	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62250	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62255	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62260	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62265	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62270	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62275	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

WESTON

Boquilla para Corte para Butano Tipo Koike

Corte con alta velocidad estable y segura
Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte (mm)
Z-62280	0	5 - 10
Z-62285	1	10 - 15
Z-62290	2	15 - 30
Z-62295	3	30 - 40
Z-62300	4	40 - 50
Z-62305	5	50 - 100
Z-62310	6	100 - 150
Z-62315	7	150 - 250



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

WESTON

Boquilla para Soplete Tipo Harris

Para soldar



Código	Punta	Espesor a soldar
Z-62320	#1	0.4 - 0.8 mm
Z-62325	#2	0.8 - 1 mm
Z-62330	#3	0.8 - 1.6 mm
Z-62335	#4	1.6 - 2.6 mm
Z-62340	#5	2.5 - 3 mm
Z-62342	#7	5 - 6.5 mm

Boquilla para Soplete Tipo Smith

Para soldar



Código	Punta
Z-62331	#3

WESTON

Boquilla Multiflama Tipo Harris

Para calentamiento de grandes áreas y en paredes gruesas

COMPATIBLE
Tubo para boquilla tipo Harris
Ver página actual



Código	#	Poder calórico But/hr	Rosca de conexión
*Z-62343	1	100'000 a 200'000	1/2" 25 T.P.I
*Z-62344	2	140'000 a 350'000	1/2" 25 T.P.I
Z-62345	3	215'000 a 580'000	7/16"-27
Z-62350	4	400'000 a 820'000	7/16"-27
Z-62355	5	450'000 a 1'000'000	7/16"-27

WESTON

Tubo para Boquilla Multiflama Tipo Harris

Parte del conjunto de tres partes: mezclador, tubo de acero inoxidable y la boquilla

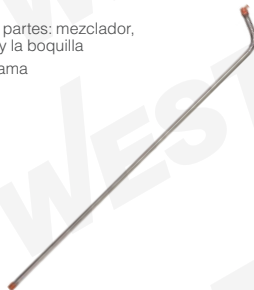
Tubo para boquilla multiflama o pre calentamiento

COMPATIBLES

Boquillas multiflama 1/2"

Mezclador para maneral Z-62422

Ver página actual



Código	Medida	Rosca
Z-62391	28" (71 cm)	1/2" - 25

Mezclador para Maneral Tipo Harris

Para mezclar totalmente el oxígeno y gas combustible, dependen del control de la presión universal tanto del oxígeno como del gas combustible

Ambos gases ingresan a la cámara de mezcla a presiones controladas

COMPATIBLE

Maneral tipo Harris Z-62529

Ver pag. 61



Código	Modelo	Código	Modelo
Z-62420	E-43	Z-62422	F-43

WESTON

Soplete Multiflama Trabajo Pesado

Para uso con gas butano

Para trabajos de reparación y mantenimiento

Conector de latón

Puede usarse con tanques de gas de 10, 20, 30 y 40 kg

Temperatura hasta: 2,000 °F (1093.33 °C)

Válvula reguladora de latón para apertura y cierre del paso de gas

Práctica palanca para abrir la flama completa

Incluye: manguera de PVC de 3 m y encendedor



MIN: 1/ INNER: 6

Código	Diámetro de boquilla	Largo de barra	Presión máx. de trabajo	Conexión
Z-62425	3"	30"	22 PSI (0.15 MPa)	CGA-510

WESTON

Máquina para Corte Recto Trabajo Pesado

Cable de poder de 5 metros

Tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso

Incluye:

Barra cremallera para ajuste lateral

Manifold para gases

Antorcha

Sujetador de antorcha

Boquilla triconica para acetileno

Juego de mangueras para oxígeno y gas

Soporte de antorcha para ajuste de altura

Riel de 1.8m



Especificaciones Técnicas	
Cortes rectos	1.8 m y múltiplos
Corte circular	40 a 2,650 mm
Antorcha	Tipo inyector para acetileno/LPG
Conexión de gas (combustible LH y oxígeno RH)	1/4" G, 9/16"

Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63187	5 a 100 mm	100 - 1,000 mm/min	0° a 45°

Máquina para Oxicorte Una Antorcha

Cable de poder de 5 m

Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye:

Manifold para gases

Barra cremallera para ajuste lateral

Antorcha

Boquilla triconica

Juego de mangueras para oxígeno

Sujetador de antorcha

Boquilla triconica para acetileno

Juego de mangueras para oxígeno y gas

Soporte de antorcha para ajuste de altura

Riel de 1.8m



Especificaciones Técnicas	
Cortes rectos	1.8 m y múltiplos
Corte circular	Ø30-2,400 mm
Antorcha	Tipo inyector adaptable a acetileno/LPG
Conexión de gas (combustible LH y oxígeno RH)	1/4" G, 9/16" etc.

Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63200	5 a 60 mm	180 a 800 mm/min (50 Hz) 100 a 1 000 mm/min (60 Hz)	0° a 45°

WESTON

Máquina para Oxicorte Doble Antorcha

Cable de poder de 5 m

Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye:

Barra cremallera para ajuste lateral de corte

Manifold para gases

2 Antorchas

2 Boquillas triconicas

2 Juegos de mangueras para oxígeno y gas combustible

2 Sujetadores de antorcha

1 "Y" para oxígeno

1 "Y" para gas combustible

Riel de 1.8 m

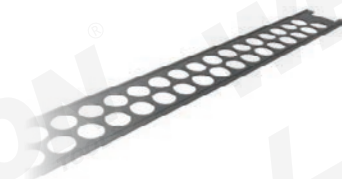


Especificaciones Técnicas	
Motor	1800 RPM, 1500 RPM (sin carga)
Voltaje	110 V~ (60 Hz)
Conexión de gas (combustible LH y oxígeno RH)	1/4" G, 9/16" etc.
Reductor de velocidad	Sistema cónico sencillo
Distancia de la rueda	160 mm

Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63203	5 a 75 mm	150 - 800 mm/min	0° a 45°



Riel para Máquina para Oxicorte



Código	Largo
Z-63230	1.8 m

Pantógrafo de Mesa

Equipo de oxicorte manual
Cable de poder de 3 m
Puede usarse con oxiacetileno o con oxibutano

Incluye: juego de 3 boquillas 1, 2, y 3 tipo Koike, juego completo de mangueras, desarmador Phillips de 1/4" x 4", limpia boquillas tipo llavero, brazo móvil para corte, base, pedestal, brazo guía, antorcha y juego de llaves



Código	Espesor de corte	Corte rectangular	Corte cuadrado	Corte circular
Z-63180	Máx. 100 mm	400 x 900 mm 450 x 750 mm	500 x 500 mm	Ø20 - 600

Limpiador de Boquillas

Agujas fabricadas en acero inoxidable serie 300
Diámetro calibrado y punta piloto para fácil inserción
Asegura una limpieza mejor y más rápida de las boquillas



Código	Características
Z-61880	Limpia boquillas para soplete

Manguera Cuata Oxiacetileno

300 PSI
Factor de seguridad 1:3
Diámetro: 1/4" (6.35 mm)
Rango de temperatura: -25°C a 70°C
Alta resistencia contra la abrasión y medio ambiente

*No incluye conexiones



Código	Largo	Código	Largo
Z-63152	5 m	Z-63155	15 m
Z-63153	7.5 m	Z-63156	20 m
Z-63154	10 m	*Z-63150	100 m

Presentación

Juego de Reparación para Manguera Cuata

Incluye:
8 Tuercas para manguera de oxígeno de 1/4"
8 Tuercas para manguera de acetileno de 1/4"
16 Niples para manguera de 1/4"
16 Ferrules, diámetro interno de 0.561 x 1" de largo
8 Abrazaderas para manguera cuata
1 Pinza para ferrular



Código	Uso
Z-63120	Para reparación de manguera cuata de 1/4"



Maletín plástico
MIN: 1/ INNER: 4/ MASTER: 16

Ferrules

Para uso con mangueras
Fabricados en latón



Código	Ø Interior	Largo	MIN	INNER
Z-63010	0.525"	1"	1	500
Z-63012	0.562"	1"	1	300
Z-63014	0.593"	1"	1	300
Z-63016	0.450"	9/16"	1	1,000
Z-63018	0.625"	1"	1	300

Arrestaflamas para Soplete y Regulador

Conexión 9/16"-18 UNF
Con válvula check integrada
Cumple estándares CGA
Trampa de acero inoxidable sinterizado tipo 316



Para soplete

Para regulador

Código	Descripción	Máx. Flujo	Máx. Presión	MIN	INNER
Z-62441	Para soplete para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62442	Para soplete para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62440	Juego de arrestaflamas para soplete (oxígeno y acetileno)	-	-	1	50
Z-62431	Para regulador para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62432	Para regulador para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62430	Juego de arrestaflamas para regulador (oxígeno y acetileno)	-	-	1	50

Niple Doble para Extensión de Manguera Oxicorte

Fabricado en latón



MIN: 1/ INNER: 50

Código	Medida
Z-62940	1/4"

Juego de Válvula Check para Soplete



Código	Gas	Entrada	Salida
Z-62873	Oxígeno Gas combustible	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH

Juego de Válvula Check para Regulador



Código	Características
Z-62876	Para antorcha



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

WESTON**Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Nitrógeno y Argón**

Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65440	CGA-580	0.960"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

WESTON**Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Oxígeno**

Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65480	CGA-540	0.908"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

WESTON**Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Dióxido de Carbono**

Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65500	CGA-320	0.830"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

WESTON**Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Acetileno**

Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65460	CGA-510	0.880"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

WESTON**Conexión para Manguera Cuata**

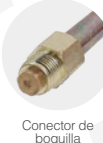
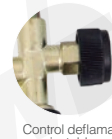
Tuerca: 9/16" -18
Espiga: 1/4"
Fabricado en latón



Código	Rosca	Gas
Z-63142	Izquierda	Acetileno
Z-63144	Derecha	Oxígeno

WESTON**Soplete con Manguera para Gas**

Para uso con gas L.P.
Encendido manual
Cuerpo y conectores de acero
Con palanca reguladora
Mango ergonómico
Usos: trabajos de plomería, artesanías, creación de joyería, trabajos de refrigeración
Incluye: 1 boquilla angosta (25 mm), 1 boquilla gruesa (35 mm) y manguera



Conector de boquilla



Conector para tanque de gas L.P.



Boquillas



Blister

Soplete Compacto para Joyería Tipo Smith

Se puede utilizar con acetileno, hidrógeno, propano, propileno, gas natural y MAPP
Cuerpo de aleación de aluminio muy ligero
Ideal para trabajos de joyería, acupuntura de metales, soplado de vidrio, reparación y fabricación de electrónicos
Incluye: 1 soplete, 5 boquillas de cobre y 2 mangueras



Boquillas



MIN: 1 / INNER: 10

Código	Capacidad de soldadura	Ø Manguera	Largo de manguera	Conexión de manguera
Z-62526	0.2 - 2 mm	5.5 mm	150 mm	9/16" -18

Código	Para tanques de	Largo de manguera
Z-61878	2 a 30 kg	2 m

WESTON**Soplete para Soldar MAPP-Propano**

Presión regulada
Encendido manual
100% probado en fuego
Control de flama ajustable
Para uso con gas MAPP y propano
Usos: tubos de cobre de soldadura, remover pintura y masilla, descongelar tuberías de metal, aflojar tornillos oxidados



Código	Calienta hasta	Entrada
Z-61881	1,200°C	CGA600

WESTON**Encendedor Chispero Tipo Cazuela**

Fabricado en acero
Cazuela niquelada
Lima cilíndrica giratoria
Piedra sencilla
Especial para usar en trabajos de soldadura



MIN: 1 / INNER: 200

Código	Tipo
Z-65720	Cazuela

SHUR LITE**HECHO EN USA****Encendedor Chispero Tipo Cazuela**

Piedra sencilla
Especial para uso en trabajos de soldadura



Código	Tipo
W-80800	Cazuela



WESTON**Encendedor Chispero Triple**

Especial para usar en trabajos de soldadura



MIN: 1 / INNER: 200

Código Tipo
Z-65740 Triple
Encendedor Chispero TripleTriple piedra
Especial para uso en trabajos de soldadura
Código Tipo
W-80810 Triple
SHURLITE

HECHO EN USA

Piedra Sencilla para Encendedor

Repuesto para encendedor chispero tipo cazuela


Código Presentación
W-80805 Empaque con 100 piezas
SHURLITE

HECHO EN USA

WESTON**Juego de Piedras Sencillas para Encendedor**

Repuestos para encendedor chispero tipo cazuela



MIN: 1 / INNER: 1000

Código Presentación
Z-65730 Blister con 5 piezas
Piedra para Encendedor Triple

Repuesto para encendedor chispero triple


Código Presentación
W-80820 Empaque con 10 piezas
SHURLITE

HECHO EN USA

Juego de Piedras para Encendedor Triple

Repuestos para encendedor chispero triple



MIN: 1 / INNER: 900

Código Presentación
Z-65750 Blister con 3 piezas
WESTON**Válvula para Inflar Globos**

Válvula sencilla para inflar globos con tanques de helio


Código Características
Z-62903 Para usar con helio
TAMBIÉN CONTAMOS CON...**Guantes para soldar**

Ver página 72



Guante soldador

Guante soldador con refuerzo en palma

Guante soldador uso industrial

WESTON

HECHO EN MÉXICO

Carretilla Porta Tanque de Oxígeno SencilloPara transportar tanques para equipos de corte
Tubo de 3/4", solera 1/4" x 1-1/2", redondo 3/4"
Código Capacidad Ruedas Dimensiones
Y-9097-SEN 100 kg Hule 8" 130 x 25 x 13 cm
Carretilla Porta Tanque Oxígeno/AcetilenoEspecial para transportar tanques para equipos de corte
Placa 3/16", tubo 3/4", redondo 3/4"
Código Capacidad Ruedas Dimensiones
Y-9096-PRO 300 kg Fierro 24" 138 x 55 x 24 cm
Y-9096-PROH Hule 8"
WESTON

HECHO EN MÉXICO

Carretilla Porta Tanque Oxígeno/Acetileno ReforzadoEspecial para transportar tanques para equipos de corte
Placa 3/16", tubo 3/4", redondo 7/8"
Código Capacidad Ruedas Dimensiones
Y-9096-REF 300 kg Fierro 24" 138 x 55 x 24 cm
Y-9096-REFH Hule 8"
WESTON

HECHO EN MÉXICO